

HydroBloc PU 640

Hochreaktives, thixotropes Harz für Klebeanker



Das HydroBloc PU 640 ist ein sehr schnell reagierendes 2K-Polyurethansystem. Die beiden Komponenten reagieren in einer Zweistufenreaktion wenige Sekunden nach dem Vermischen zu einer thixotropen, standfesten Paste und in einem zweiten Reaktionsschritt zu einem sehr harten Polyurethan-Kunststoff mit ausgezeichneter Haftung an den verschiedensten Substraten.

Die Abbindezeit - die zweite Stufe der Reaktion - kann in Grenzen applikations- und maschinentechnischen Erfordernissen angepasst werden.

Mit Zweikomponenten-Dosierpumpen gefördert, können mit HydroBloc PU 640 Klebeanker aus Stahl und Kunststoff auch „über Kopf“ eingebaut werden, ohne dass das Harz aus den Bohrungen ausfließen kann. Die Aushärtung des Harzes ist stark exotherm, dabei vergrößert das abbindende Harz in geringem Umfang - etwa um 2 - 4 % - sein Volumen. Durch den dabei entwickelten Expansionsdruck wird der Kraftschluss der eingebaute Anker in den Bohrlöchern zusätzlich unterstützt.

Verarbeitung

HydroBloc PU 640 kann mit allen herkömmlichen 2K-Pumpen für Kunstharzinjektionen verarbeitet werden. Das Produkt enthält keine verschleißauslösenden Füll- oder Zuschlagstoffe und keine Inhaltsstoffe, die die Dichtungen und das Schlauchsystem einer solchen Maschine angreifen. Das Mischungsverhältnis der beiden Komponenten ist fix 1:1 nach Volumen.

Bedingt durch die hohe Reaktivität der vermischten Komponenten sollen die Maschinen über eine zusätzliche Spülpumpe und einen entsprechenden Mischkopf verfügen. Als Spülmittel empfehlen wir HydroSolv® 520, unser umweltneutrales und hochwirksames Sicherheitslösemittel.

Eigenschaften

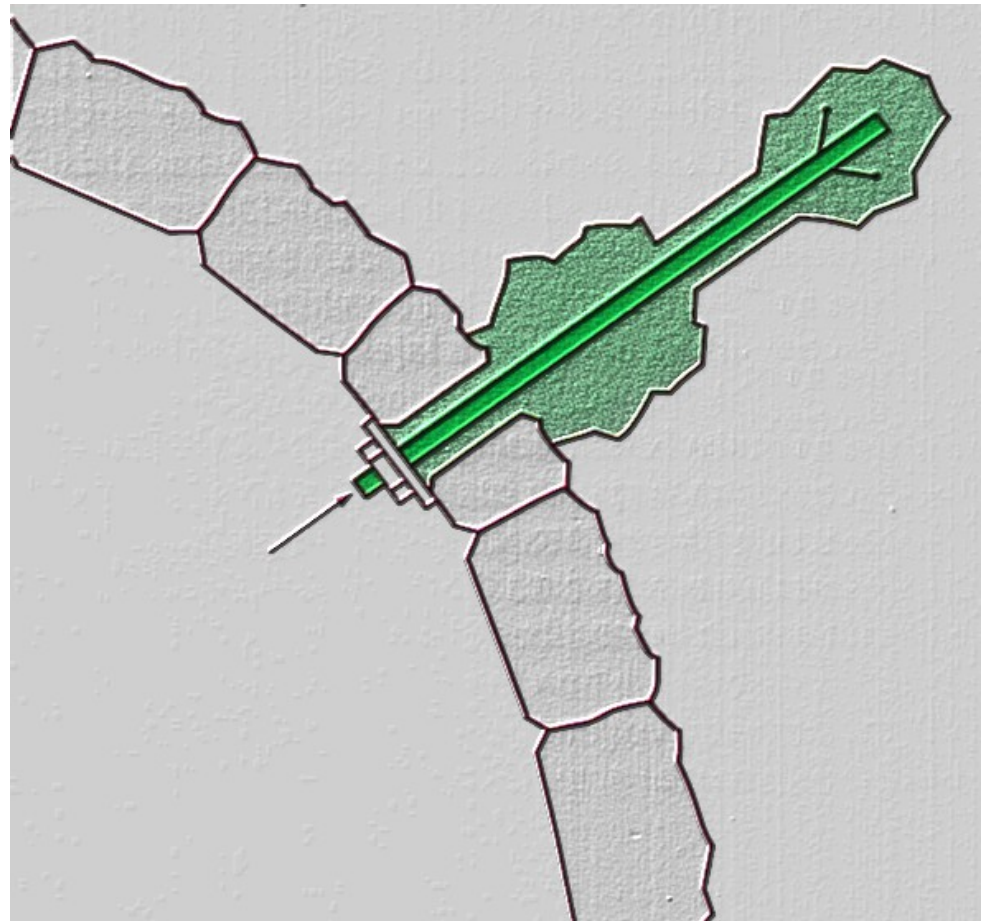
Chemischer Charakter	: Polyurethan-System aus speziellen Polypolen und polymeren Diisocyanaten vom MDI-Typ
Eigenschaft	: braune, transparente Flüssigkeiten
Geruch	: sehr schwach, leicht dumpf
Viskosität in der Lieferform	
- Komponente A	: ca. 155 - 260 mPa.s (20° C)
- Komponente B	: ca. 285 - 515 mPa.s (20° C)
Dichte in der Lieferform	
- Komponente A	: ca. 1,05 gr/ml (20° C)
- Komponente B	: ca. 1,15 gr/ml (20° C)
Gelzeit	: ca. 7 - 10 Sekunden nach dem passieren des Mischers
Abbindezeit	: möglich zwischen 10 Sekunden und 4 - 5 Minuten

**Arbeitssicherheit
Lagerung
Entsorgung**

Bei bestimmungsgemäßer Verwendung als Injektionsmittel ist HydroBloc PU 640 ein unbedenkliches Produkt. Es wird trotzdem empfohlen, Bei der Verarbeitung Arbeitsschutzkleidung und Schutzbrille zu tragen und die Vorschriften der Berufsgenossenschaften für die Verarbeitung von Injektionsmitteln zu beachten.

Das Produkt ist kühl, trocken und so aufzubewahren, daß es für Kinder und nicht befugte Dritte unzugänglich ist. Es darf nicht zusammen mit Nahrungsmitteln gelagert werden und ist nicht zum Verzehr durch Mensch oder Tier geeignet. Das Produkt ist brennbar, aber nicht feuergefährlich. HydroBloc PU 640 ist mindestens 12 Monate nach Lieferdatum lagerfähig. Weitere und ausführliche Informationen zum sicheren Umgang mit diesem Produkt entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt für HydroBloc PU 640.

Das ausreagierte Produkt kann wie Bauschutt entsorgt werden. Produktreste sind deshalb zweckmäßig durch Vermischen der Komponenten unschädlich zu machen. Flüssige Produktreste und Gebinde mit Produktresten sind Sonderabfall. Ihre Beseitigung soll nach den örtlich für solche Produkte geltenden Vorschriften erfolgen.



HydroBloc PU 640 - das perfekte Ankerharz : Thixotrop, schnelle Abbindeaktion, hohe Festigkeit. Für Injektionsbohranker, für die konventionelle Ankertechnik mit Stahl oder GFK-Ankern und für alle Anwendungen, bei denen ein niedrigviskoses Harz mit sehr schneller Abbindezeit und hoher Festigkeit nützlich ist.

**Empfohlene
Hilfs- und
Zusatzmittel**

HydroCat® 054

Ein speziell auf die hochreaktive HydroBloc-PU-Qualitäten abgestimmter Aktivator (Beschleuniger). Aktiviert zusätzlich die Abbindereaktion. Zusätze von ca. 1 % verkürzen die Gelzeit von HydroBloc PU 640 um etwa 50 %.

HydroSolv® 520

Ein hochwirksames Spüllösemittel zur Reinigung von PU-Maschinen. Das Produkt ist ein umweltfreundliches Sicherheitslösemittel mit sehr hohem Flammpunkt. Unschädlich, nicht giftig oder gesundheitsschädlich, keine Kennzeichnung und keine Transportbeschränkung.

HydroMoll® 522

Ein effizientes und preisgünstiges Pflege- und Konservierungsmittel für PU-Maschinen und Schlauchleitungen. Kombination aus lösenden Additiven und speziellen Weichmachern. Kann in der Maschine verbleiben, verhindert wirksam das Verkleben von Ventilen und Dichtungen. Nicht Kennzeichnungspflichtig.

Diese technischen Informationen beschreiben den heutigen Stand unseres Wissens über dieses Produkt, Sie sollen nur über die Möglichkeiten seiner Anwendung informieren und können den Anwender nicht von seiner Verpflichtung auf sorgfältige eigene Prüfung des Produktes für die vorgesehenen Anwendungen entbinden. Informationen zur Verarbeitung des Produktes finden Sie in der Verarbeitungsanleitung. Informationen zum sicheren Umgang finden sie im aktuellen Sicherheitsdatenblatt.

ATI-HydroBloc PU 640|10|2019
© ARCAN GmbH
All rights reserved

ARCAN 

ARCAN GmbH Spezialbaustoffe

Kleinniedesheimer Strasse 19
D-67240 Bobenheim-Roxheim
Phone: +49 (0)6239 - 99 78 20
Mail: office@arcan.biz
Web: www.arcan.biz

passion to invent 