



Rokryl Injekt 328

Mittelviskoses PMMA Harz zum Vergießen und Injizieren
Für kraftschlüssige Verbindungen in breiteren Rissen und über Kopf

Rokryl Injekt 328 ist ein PMMA Harz zur Herstellung von kraftschlüssigen Verbindungen. Es eignet sich hervorragend zur Injektion und zum Vergießen von breiteren Rissen und Fugen in Beton und Estrich. Verbindungs- und Arbeitsfugen werden sicher geschlossen.

Rokryl Injekt 328 ist einfach zu Verarbeiten. Es härtet sehr schnell aus, auch bei Temperaturen von unter 0° C auch Applikationen über Kopf sind möglich.

Anwendung

- Vergießen von Rissen und Scheinfugen
- Riss- und Fugenvernadelung mit Estrichklammern
- Injektion von Rissen, Scheinfugen und Hohlstellen
- Zur kraftschlüssigen Verbindung von gerissenen Teilen aus Beton und Estrich

Eigenschaften

Flüssigkomponente

Zusammensetzung
Härterkomponente
Aspekt
Geruch
Viskosität
Rohdichte
Flammpunkt
Verarbeitungszeit (tG)
Verarbeitungstemperatur
UV-Beständigkeit

PMMA und PUR-Methacrylate, Additive
Rokryl-Pulverhärter 300 (BPO)
Leicht trübe Flüssigkeit
Intensiv, typisch für Acrylmonomere
600 -800 mPa.s [23° C]
ca. 1 g/cm³
+10° C
ca. 10 - 17 Min./ 20° C
-10°C bis ca. + 35° C
100 % (keine Farbänderungen)

Lieferform

Farbe
Rokryl Injekt 328

Rokryl Pulver Härter

Transparent
Metall Eimer zu 10 kg
Hobbocks, Metall zu 30 kg
Vergleiche TDS Rokryl Härter 330

Untergrund

Um eine perfekte Haftung an den Fugenflanken zu erreichen, sollte der Untergrund: Sauber, trocken und ohne trennend wirkende Stoffe oder Schichten sein.

Verarbeitung

Wie alle Rokryl-Typen ist auch dieses Produkt einfach zu Verarbeiten. Dem Rokryl-Stammharz wird die mindestens notwendige oder vorgesehene Härtermenge zugeben und eingerührt bis das Härterpulver gelöst ist. Mischzeit 2 - 3 Minuten. Die Mischung kann dann sofort verarbeitet werden. Die Verarbeitungszeit ist abhängig von der Temperatur und der Menge des Härters. Genaue Informationen dazu im TM Rokryl-Härter 330.

Bei 20° C und mit 2 % Härter 330 ist die Verarbeitungszeit der Mischung ca. 15 Minuten. Das Harz geliert dann schnell und ist nach weiteren 30 Minuten klebfrei durchgehärtet.

WICHTIG: Bei stark saugenden Untergründen und zu geringer Materialmenge kann das Material ganz oder teilweise in den Baustoff einziehen (wegschlagen). In solchen Fällen ist die Anwendung immer zu wiederholen!

Wird nach dem Trocknen der Risse bzw. Scheinfugen auf der Fläche ein Verbundbelag, z. B. Estrich oder Fliesen, aufgebracht, ist das frische Rokryl mit Quarzsand der Körnung 0,3 bis 0,8 mm vollsatt abzustreuen.

Wird eine Folgebeschichtung mit Rokryl Beschichtungs-Systemen aufgetragen, ist ein Abstreuen mit Sand für eine bessere Zwischenschichthaftung nicht notwendig, wenn die Folgebeschichtungen innert 48 Stunden erfolgen!

Lagerung Sicherheit Reinigung

Alle Rokryle kühl und trocken lagern und vor direkter Sonnenbestrahlung schützen. Lagertemperatur nicht über 25° C. Das MHD ist 6 Monate nach Lieferdatum.

Das Produkt enthält Methylmethacrylat und andere Acrylester, es riecht intensiv und ist brennbar. Beachten Sie bitte die Informationen zum sicheren Umgang mit dem Produkt im aktuellen Sicherheitsdatenblatt.

Zum Entfernen frischer Verschmutzungen aus Rokryl und zum Reinigen der Werkzeuge und Geräte empfehlen wir unser weitestgehend unbedenkliches Sicherheitslösemittel HydroSolv 520.

Verwenden Sie kein Aceton oder Ethylacetat !

Diese technischen Informationen beschreiben den heutigen Stand unseres Wissens über dieses Produkt, Sie sollen nur über die Möglichkeiten seiner Anwendung informieren und können den Anwender nicht von seiner Verpflichtung auf sorgfältige eigene Prüfung des Produktes für die vorgesehenen Anwendungen entbinden. Informationen zur Verarbeitung des Produktes finden Sie in der Verarbeitungsanleitung. Informationen zum sicheren Umgang finden sie im aktuellen Sicherheitsdatenblatt.

ATI-Rokryl Injekt 328 |08|2019
© ARCAN GmbH
All rights reserved

ARCAN 

ARCAN GmbH Spezialbaustoffe

Kleinniedesheimer Strasse 19
D-67240 Bobenheim-Roxheim
Phone: +49 (0)6239 - 99 78 20
Mail: office@arcan.biz
Web: www.arcan.biz

passion to invent 