

Rokryl® 323

Selbstverlaufende Universalbeschichtung für Innen

Harter und verschleißbeständiger Gießharzbelag. Leicht und einfach zu Verarbeiten, mit hervorragendem Verlauf, perfektem Oberflächenfinish und schneller Aushärtung auch bei niederen Temperaturen.

Für dekorative Nutzflächen, für hochbelastete Industrieböden und als perfektes Bindemittel für hochgefüllte Einstreubeläge.

Flüssigkomponente

Zusammensetzung	PMMA-Methacrylate, Additive
Aspekt	Compound aus Harz und Füllstoffen, farbig pigmentiert, niedrigvisko
Geruch	Intensiv, typisch für Acrylmonomere
Viskosität pigmentiert	500-700 mPa.s
Flammpunkt	+ 10° C
Verarbeitungszeit (tG)	Ca. 25 - 30 Min / 20° C (mit 1% Härter 330)
Verarbeitungstemperatur	- 10° C bis ca. + 35° C

Eigenschaften

Rohdichte	Ca. 1,35 g/cm ³
UV-Beständigkeit	100 % (keine Farbänderungen unter UV)

Lieferform

Bindemittel mit passend dazu abgepacktem mineralischen Zuschlag	
Farbe(n)	ARCAN- Standardfarben oder nach RAL pigmentiert
Harzcompound 323	Hobbocks mit 24 kg
Feststoffmischung 323 F	PE-Säcke mit 8 kg
Rokryl-Pulverhärter 330	Siehe TM Rokryl 330 Härterpulver

Untergrund

Der Untergrund muss immer sauber, trocken und tragfähig sein. Für den optimalen Verbund zwischen Beschichtung und Baustoff und einer Poren freien, dichten Oberfläche sind die Untergründe immer mit Rokryl 320 als Grundierung und Haftbrücke vorzuarbeiten.

Verarbeitung

Wie alle Rokryl-Qualitäten ist auch dieses Produkt einfach zu Verarbeiten. Dem Rokryl-Stammharz wird die notwendige oder vorgesehene Härtermenge und der passend abgepackte Feststoff 323-F zugeben und eingerührt, bis das Härterpulver gelöst ist. Mischzeit 2 - 3 Minuten.

Rokryl 323 kann dann sofort verarbeitet werden. Wie bei selbstverlaufenden Dickbeschichtungen üblich, werden zur Applikation Zahnpachteln oder -traufeln verwendet, bei Großflächen Rakeln, zweckmäßig mit einstellbarer Durchlasshöhe. Durch die vergleichsweise niedrige Viskosität der Rokryl-Mischung und ihre geringe innere Zähigkeit ist die Applikation besonders einfach, zügig und erlaubt hohe Flächenleistungen in kurzer Zeit.

Die Verarbeitungszeit selbst ist abhängig von der Temperatur und der Menge des Härters. Genaue Informationen dazu im TM Rokryl 330 Härterpulver. Bei 20° C und mit 1 % Rokryl 330 Härterpulver ist die Verarbeitungszeit der Mischung ca. 25 Minuten. Das Harz geliert dann schnell und ist nach weiteren 60 Minuten klebfrei durchgehärtet und bereits mechanisch leicht belastbar. Die Endhärte wird nach 24 Stunden, die volle chemische Belastbarkeit nach etwa 5 Tagen erreicht.

Lagerung - Sicherheit - Reinigung

Alle Rokryle kühl und trocken lagern und vor direkter Sonnenbestrahlung schützen. Lagertemperatur nicht über 25° C.

Das Produkt enthält Methylmethacrylat und andere Acrylester, es riecht intensiv und ist brennbar. Beachten Sie bitte die Informationen zum sicheren Umgang mit dem Produkt im aktuellen Sicherheitsdatenblatt.

Zur Beseitigung frischer Verschmutzungen aus Rokryl und zum Reinigen der Werkzeuge und Geräte empfehlen wir unseren weitestgehend unbedenklichen HydroSolv 520 Reiniger.

Verwenden Sie dafür kein Aceton oder Ethylacetat !

Diese technischen Informationen beschreiben den heutigen Stand unseres Wissens über dieses Produkt, Sie sollen nur über die Möglichkeiten seiner Anwendung informieren und können den Anwender nicht von seiner Verpflichtung auf sorgfältige eigene Prüfung des Produktes für die vorgesehenen Anwendungen entbinden. Informationen zur Verarbeitung des Produktes finden Sie in der Verarbeitungsanleitung. Informationen zum sicheren Umgang finden sie im aktuellen Sicherheitsdatenblatt.

ATI-Rokryl 323 |07|2019
© ARCAN GmbH
All rights reserved

ARCAN 

ARCAN GmbH Spezialbaustoffe

Kleinniedesheimer Strasse 19
D-67240 Bobenheim-Roxheim
Phone: +49 (0)6239 - 99 78 20
Mail: office@arcan.biz
Web: www.arcan.biz

passion to invent 