



Rokryl®320

Hochreaktive Grundierung für Untergründe aus Zement

Grundbeschichtung/Haftbrücke für Rokryl®-PMMA und -PUMA-Beschichtungen und Kleber. Dünnflüssig, einfach zu Verarbeiten und sehr schnelle Aushärtung auch bei tiefen Temperaturen zeichnen das Produkt aus.

Flüssigkomponente

Zusammensetzung	PMMA und PUR-Methacrylate, Additive
Härterkomponente	ROKRYL-Pulverhärter 300 (BPO)
Aspekt	Leicht trübe Flüssigkeit.
Geruch	Intensiv, typisch für Acrylmonomere
Viskosität	100 - 120 mPa.s [23° C]
Rohdichte	Ca. 1 g/cm ³
Flammpunkt	+10°C
Verarbeitungszeit (tG)	Ca. 10 - 15 Min / 20° C
Verarbeitungstemperatur	- 10° C bis ca. + 35° C

Lieferformen

Rokryl®320	Kannen aus Weißblech mit 10 kg Kannen aus, Weißblech mit 30 kg Fässer (Drums) Stahlblech, 180 kg
Rokryl®Pulverhärter	Siehe TM Rokryl®Härter 330

Untergrund

Der Untergrund für Beschichtungen muss auch bei diesem Produkt den Regeln der Technik entsprechen: Sauber, trocken, ohne trennend wirkende Stoffe oder Schichten. Haftzugfestigkeit mindestens 1,5 kN und auch konstruktiv für diffusionsdichte Beschichtungen geeignet sein.

Verarbeitung

Wie alle Rokryl®-Typen ist auch dieses Produkt einfach zu Verarbeiten. Dem Rokryl®-Stammharz wird die mindestens notwendige oder vorgesehene Härtermenge zugegeben und eingerührt bis das Härterpulver gelöst ist. Mischzeit 2 - 3 Minuten. Die Grundierung kann dann sofort verarbeitet werden. Die Verarbeitungszeit ist abhängig von der Temperatur und der Menge des Härters. Genaue Informationen dazu im Rokryl®Härter 330.

Bei 20° C und mit 1 - 4 % Rokryl®Härter 330 ist die Verarbeitungszeit der Mischung ca. 15 Minuten. Das Harz geliert dann schnell und ist nach weiteren 30 Minuten klebfrei durchgehärtet.

Verarbeitet wird mit Walzen oder Raket (Gummischieber). Die Grundierung wird dabei gleichmäßig und in dünner Schicht aufgetragen, mit einem typischen Verbrauch von ca. 250 - 600 g/m², abhängig von Struktur und Saugfähigkeit des Untergrundes. Ausgehärtet **muss ein Film mit geschlossener Oberfläche entstehen.**

WICHTIG: Bei stark saugenden Untergründen und zu geringer Materialmenge kann das Material ganz oder teilweise in den Untergrund einziehen (wegschlagen). In solchen Fällen die Grundierung immer wiederholen!

Haftbrücken aus Rokryl® Härter 330 sind bestimmt für Folgebearbeitungen mit anderen Rokryl® Systemen. Ein Abstreuen mit Sand für eine bessere Zwischenschichthaftung ist nicht notwendig, wenn die Folgebearbeitungen innert 48 Stunden erfolgen!

Lagerung Sicherheit Reinigung

Alle Rokryl® Produkte kühl und trocken lagern und vor direkter Sonnenbestrahlung schützen. Lagertemperatur nicht über 25° C. Das MHD ist 6 Monate nach Lieferdatum.

Das Produkt enthält Methylmethacrylat und andere Acrylester, es riecht intensiv und ist brennbar. Beachten Sie bitte die Informationen zum sicheren Umgang mit dem Produkt im aktuellen Sicherheitsdatenblatt.

Zum Entfernen frischer Verschmutzungen aus Rokryl® und zum Reinigen der Werkzeuge und Geräte empfehlen wir unser weitestgehend unbedenkliches Sicherheitslösemittel HydroSolv®520.

Verwenden Sie kein Aceton oder Ethylacetat !

Diese technischen Informationen beschreiben den heutigen Stand unseres Wissens über dieses Produkt, Sie sollen nur über die Möglichkeiten seiner Anwendung informieren und können den Anwender nicht von seiner Verpflichtung auf sorgfältige eigene Prüfung des Produktes für die vorgesehenen Anwendungen entbinden. Informationen zur Verarbeitung des Produktes finden Sie in der Verarbeitungsanleitung. Informationen zum sicheren Umgang finden sie im aktuellen Sicherheitsdatenblatt.

ATI-Rokryl®320 |07|2019
© ARCAN GmbH
All rights reserved

ARCAN 

ARCAN GmbH Spezialbaustoffe

Kleinniedesheimer Strasse 19
D-67240 Bobenheim-Roxheim
Phone: +49 (0)6239 - 99 78 20
Mail: office@arcan.biz
Web: www.arcan.biz

passion to invent 