

Rokryl 316

Verarbeitung

Rokryl 316 wird zur Verarbeitung mit einem Härter gemischt. Der Härter, ist ein in Portionen, - passend zu den Primer Gebinden - abgepacktes Pulver.

Mischen mit Härter

Härterpulver in Rokryl 316 streuen und mindestens 3 Minuten intensiv rühren, bis das Pulver vollständig im Primer gelöst ist. Nicht von Hand rühren, **immer** ein mechanisch angetriebenes Rührgerät verwenden (z. B. Bohrmaschine mit Rührquirl etc.)!

Verarbeitungs- und Abbindezeiten

Mit Härter vermischter Rokryl 316 reagiert schnell. Die Verarbeitungszeit einer Mischung wird durch die Temperatur und die Härtermenge beeinflusst. Gelzeit ist der Zeitpunkt, bei dem das Material vom flüssigen in den festen Zustand übergeht und nicht mehr verarbeitet werden kann. Abbindezeit ist die Zeit, bei der auf Oberflächen aufgetragenes Material klebfrei und hart ist.

Beim Abbinden von Rokryl 316 wird Reaktionswärme frei - die Reaktion ist exotherm. Die freigesetzte Reaktionswärme beschleunigt die Reaktion zusätzlich und verkürzt die möglichen Verarbeitungszeiten - sie muss also berücksichtigt werden. Durch Aufteilen frischer Mischungen auf mehrere kleinere Gebinde kann diese typische Eigenschaft, weitestgehend kompensiert werden.

Die Abbindezeit des Primers beträgt - abhängig von der Temperatur des Untergrundes und auch der Schichtdicke - ca. 60 Minuten/20° C. Nach dieser Zeit sind Schichten mit einer Dicke von ca. 300 µm hart, klebfrei und können überarbeitet werden.

Anforderungen an den Untergrund

Für alle Untergründe gilt: Die Oberfläche muss trocken, sauber, frei von trennend wirkenden Stoffen, ausreichend fest und tragfähig sein. Der Taupunkt der Luft muss bei der Verarbeitung mindestens 3° C höher als die Temperatur des Untergrundes sein. Vorsicht bei direkter Sonnenbestrahlung, Rokryl 316 reagiert auf warmen Untergründen schneller!

Stahl: Ohne Zunder, Walzhaut und Rost . Eine Vorbehandlung durch Sand- oder Kugelstrahlen (Oberflächengüte „SA 2½“) ist zweckmäßig.

Buntmetalle, Zink, Aluminium: Rokryl 316 ist nicht als Primer für diese Metalle geeignet, sprechen Sie in diesen Sonderfällen mit unserer Technik.

Beton: Zementschlempen und Feinschichten sind zu Entfernen, Festigkeit mindestens 1,5 N/mm² im Zugversuch.

Applikation

Um Fehlstellen zu vermeiden wird Rokryl 316 in zwei Schichten aufgetragen. Das Produkt ist dünnflüssig, zweckmäßig verwendet man dazu Farbwalzen mit kurzer Schur, wie sie auch für das Auftragen von Lack empfohlen werden. Das Produkt wird satt und gleichmäßig aufgerollt.

Pfützenbildung ist zu vermeiden, vor dem Auftragen der zweiten Schicht soll Schicht eins klebfrei und durchgehärtet sein.

Reinigungsmittel

Frische Verschmutzungen durch Rokryl 316 und die Verarbeitungsgeräte können durch Abwaschen/Spülen mit dem speziellen Reiniger (HydroSolv 520) entfernt werden. Ausgehärtetes Produkt ist nur noch mechanisch zu Entfernen.

Sicherheitshinweis

Bei der Verarbeitung Schutzhandschuhe und Schutzbrille tragen. Rokryl 316 riecht vor dem Aushärten intensiv, bei der Verarbeitung in geschlossenen Räumen für ausreichende Belüftung sorgen. Das flüssige Produkt ist brennbar, bei der Verarbeitung nicht rauchen, offenes Licht, Feuer und Funkenbildung vermeiden. Material- /Sicherheitsdatenblatt beachten !

So machen Sie es richtig

- | Rokryl-Produkte kühl und im Schatten lagern
- | Rokryl 316 nie ohne Härter verarbeiten
- | Primer und Härter immer gründlich, mit der Rührmaschine mischen
- | Primer satt und gleichmäßig auftragen, Fehlstellen vermeiden
- | Taupunkt beachten
- | Nicht zu viel Material anmischen, an Reaktionswärme denken
- | Material bei zu hohen Temperaturen auf mehrere Gefäße aufteilen
- | Frische Verschmutzungen aus Rokryl 316 sofort entfernen
- | Bei der Verarbeitung Schutzhandschuhe und Schutzbrille tragen
- | Bei der Verarbeitung nicht rauchen, keine offene Flamme oder Licht!
- | Sicherheitsdatenblatt beachten

Diese technischen Informationen beschreiben den heutigen Stand unseres Wissens über dieses Produkt, Sie sollen nur über die Möglichkeiten seiner Anwendung informieren und können den Anwender nicht von seiner Verpflichtung auf sorgfältige eigene Prüfung des Produktes für die vorgesehenen Anwendungen entbinden. Informationen zur Verarbeitung des Produktes finden Sie in der Verarbeitungsanleitung. Informationen zum sicheren Umgang finden sie im aktuellen Sicherheitsdatenblatt.

ATI-Rokryl 316 |07|2019
© ARCAN GmbH
All rights reserved

ARCAN 

ARCAN GmbH Spezialbaustoffe

Kleinniedesheimer Strasse 19
D-67240 Bobenheim-Roxheim
Phone: +49 (0)6239 - 99 78 20
Mail: office@arcan.biz
Web: www.arcan.biz

passion to invent 