



## **DuroFlex Primer 900-P4**

Spezialprimer für Silox Flüssigfolien - Biogas Bereich.

**DuroFlex Primer 900-P4 ist eine Haftbrücke, für Silox 901-MX Flüssigfolie, die besonderen Bedingungen ausgesetzt ist, wie z. B. in Biogasanlagen. Untergünde werden durch DuroFlex Primer 900-P4 vergütet.**

DuroFlex Primer 900-P4 ist mit Wasser verdünnbar. Das Harz zeichnet sich durch eine exzellente Haftung - auch auf feuchten Untergründen - aus.

Ausgehärtete Imprägnierungen und Versiegelungen mit DuroFlex Primer 900-P4 sind nicht dampfdicht, die Austrocknung behandelter Betonflächen wird deshalb nicht nennenswert behindert und Haftungsstörungen, Blasenbildung oder ähnliche Erscheinungen durch Wassereinwirkung auf die Grenzfläche Beschichtung : Untergrund können nicht entstehen.

DuroFlex Primer 900-P4 besteht aus zwei Komponenten, die vor der Verarbeitung im MV 2 : 1 gründlich vermischt werden müssen. Diese Mischung kann zur Einstellung der Streich- oder Spritzviskosität bei Bedarf noch mit sauberem Wasser verdünnt werden. Bei Verarbeitung mit Spritzgeräten ist darauf zu achten, dass die - vor allem beim Spritzen mit Hochdruck-(Airless-)geräten entstehenden Aerosole (Sprühnebel) angrenzende Bauteile nicht verschmutzen. Die Qualität getrockneter Filme der Beschichtung ist so gut, dass solche Verschmutzungen kaum noch entfernt werden können.

Durch die sofort nach dem Vermischen der Komponenten einsetzende Vernetzungsreaktion des Epoxydharzes ist die Verarbeitungszeit der Mischung beschränkt. Höhere Temperaturen beschleunigen die Abbindereaktion wie bei allen 2K-Systemen zusätzlich. Da bei wasseremulgierten Epoxydsystemen **das Ende der Verarbeitungszeit nicht durch das typische Ansteigen der Viskosität der Mischung erkennbar ist,** ist die Verarbeitungszeit unbedingt zu kontrollieren und einzuhalten. Um Fehler zu vermeiden wird empfohlen, immer nur so viel Material zu mischen, wie in einer überschaubaren Zeit gut zu verarbeiten ist.

Der Untergrund muss tragfähig, sauber und frei von allen trennend wirkenden Stoffen sein. Bei Beton sind Lunker, Luftporen in der Oberfläche, Risse über 0,1 mm Breite, Ausbrüche etc. zu beseitigen. Besonders gut geeignet ist Silox 860 D.

DuroFlex Primer 900-P4 darf nicht bei Temperaturen unter 7° C, nicht bei Regen verarbeitet werden.

Zwischenbeschichtungen müssen vor dem Auftragen der Deckbeschichtung durchgetrocknet sein, damit durch Spannungen keine Trockenrisse in der Oberfläche der Beschichtung entstehen.

## Eigenschaften

### Produkt in der Lieferform

Materialbasis	: 2K-System aus EP-Flüssigharz und : emulgiertes Polyaminoamid als Härter
Farbe, Charakteristik	: Gelbbraun-transparent
Geruch	: Sehr schwach, typisch, nach Amin
Dichte	: Ca. 1,05 gr/ml
Verdünnungsmittel	: Wasser (Leitungswasser)
Lagerfähigkeit	: Mindestens 12 Monate, frostgeschützt

### Anwendungstechnische Daten

Verbrauch	: Objektabhängig 0,1-0,2kg/m <sup>2</sup>
Oberfläche	: Seidenglänzend
Verarbeitungstemperatur	: Nicht unter + 8° C
Verarbeitungszeit ("Potlife")	: 120 Minuten bei 20° C
Verhältnis A : B	: 2 : 1 (nach Gewicht)
Mischzeit A + B	: 2 Minuten (maschinell)
Verdünnung	: Bei Bedarf bis maximal 1:1 mit Leitungswasser

## Lagerung Handhabung Entsorgung

Die A-Komponente von DuroFlex Primer 900-P4 ist ein in Wasser emulgiertes Polyamidamin. Die Komponente enthält keine flüchtigen Lösemittel oder Monomere, ist durch ihren Wassergehalt nicht brennbar und bei bestimmungsgemäßer Verwendung praktisch ungefährlich. Die B-Komponente enthält ein EP-Flüssigharz, wie alle Epoxydharze ist sie als Gefahrstoff gekennzeichnet.

Beim Umgang mit dem Produkt sind die für Epoxydharze üblichen gewerbehygienischen Schutzmaßnahmen einzuhalten. Bei der Verarbeitung durch Sprühverfahren ist auf sachgerechten Atem- und Augenschutz zu achten. Sprühnebel (Aerosole) dürfen nicht eingeatmet werden, bei der Verarbeitung mit Hochdruck-Spritzgeräten sind deshalb geeignete Schutzmasken zu tragen.

Maschinen und Werkzeuge können mit Wasser unter Zusatz eines handelsüblichen Netzmittels (Geschirrspülmittel) gereinigt werden. Es ist zweckmäßig, dazu heißes Wasser zu verwenden. Um das Verkleben von Ventilen und Förderkolben bei Spritzaggregaten sicher zu vermeiden, empfehlen wir, die Geräte nach dem Spülen mit Wasser zusätzlich mit unserem Sicherheitslösemittel HydroSolv® 520 durchzuspülen und danach mit Pflegemittel HydroMoll® 522 zur Lagerkonservierung zu befüllen.

Verschmutzungen durch abgebundenes Material sind nur schwer zu entfernen, wir empfehlen deshalb, angrenzende Bauteile durch Abkleben und Abdecken zu schützen und nicht vermeidbare Verunreinigungen immer sofort zu beseitigen.

Die A-Komponente ist empfindlich gegen Frost, durch Einfrieren wird sie unbrauchbar. Lagertemperaturen unter 0° C sind deshalb zu vermeiden. Beide Komponenten sind so zu lagern, dass sie für Kinder und unbefugte Dritte nicht zugänglich sind.

Leere Gebinde mit flüssigen Anhaftungen sind Sondermüll und nach den örtlich gültigen Vorschriften als solcher zu entsorgen. Das abgebundene Produkt ist harmlos und wie Bauschutt zu beseitigen.

## **Empfohlene Hilfs- und Zusatzmittel :**

### **UP®-Steinspachtel 1013**

Spachtel-, Klebe- und Reparaturmasse mit schneller Durchhärtung.

### **Silox® 860 D**

Hochwertige und standfeste Reparatur- und Spachtelmasse, aus in Wasser emulgiertem 2K-Epoxydharz und hydraulisch abbindenden Füllstoffen. Mit hervorragender Haftung, auch auf feuchtem Beton. Empfohlen zur Reprofilierung und Sanierung geschädigter Betonoberflächen.

### **CEMBOND® M-947 Flex**

Hochflexible, mineralische Flächenabdichtung. Verarbeitung als Schlämmanstrich oder dünn-schichtige Spachtelmasse, zu Untergrundvorbehandlung bei gemauerten Wänden.

### **DuroFlex® M 900**

Flexible Flüssigfolie, für Feuchträume, Badezimmer, Abdichtung von Balkonen und Terrassen (unter Fliesen oder einem Belag).

### **Silox 901-MX**

Flexible Flüssigfolie, für höhere Beanspruchungen wie Bioglasanlagen.

### **Silox 903-DF**

Flexible Flüssigfolie, für Abdichtung von Dachflächen.

Diese technischen Informationen beschreiben den heutigen Stand unseres Wissens über dieses Produkt, Sie sollen nur über die Möglichkeiten seiner Anwendung informieren und können den Anwender nicht von seiner Verpflichtung auf sorgfältige eigene Prüfung des Produktes für die vorgesehenen Anwendungen entbinden. Informationen zur Verarbeitung des Produktes finden Sie in der Verarbeitungsanleitung. Informationen zum sicheren Umgang finden sie im aktuellen Sicherheitsdatenblatt.

ATI-DuroFlex Primer 900-P4 |04|2021  
© ARCAN GmbH  
All rights reserved

## **ARCAN Waterproof**

ARCAN GmbH Spezialbaustoffe

Kleinniedesheimer Strasse 19  
D-67240 Bobenheim-Roxheim  
Phone: +49 (0)6239 - 99 78 20  
Mail: [office@arcan.biz](mailto:office@arcan.biz)  
Web: [www.arcan.biz](http://www.arcan.biz)

passion to invent 