



HydroBloc® EP Curing 904

Verdunstungsschutz (Nachbehandlungsmittel) für Beton- und Estrich

HydroBloc® EP Curing 904 ist eine wässrige 2K-Epoxydharzemulsion. Das Produkt verhindert in der Hydratationsphase wirksam zu schnelles Austrocknen frischer, mit Zementen gebundener Oberflächen und die mit dem Wasserentzug verbundenen Schäden. Innerhalb von 24 Stunden nach dem Einbau auf Estriche, sofort nach dem maschinellen Glätten auf Boden oder Fahrbahnflächen oder dem Ausschalen auf Beton aufgetragen, versiegelt HydroBloc® EP Curing 904 die Oberfläche und reduziert signifikant den Wasserverlust durch Verdunsten.

Typische Schäden wie absandende Oberflächen, Haftungsstörungen bei nachfolgenden Anstrichen und Beschichtungen, staubende, wundgelaufene Estriche / Betonböden, Oberflächenrisse durch die nicht gleichmäßige Hydratation, werden durch das nachbehandeln mit HydroBloc® EP Curing 904 sicher verhindert.

Das Produkt erfüllt in vollem Umfang die Vorgaben von DIN 18 353 und AGI 10/I und ist dabei einfach und kostensparend in der Anwendung. Es ist rheologisch so eingestellt, dass es auch an vertikalen Flächen problemlos aufgetragen werden kann. Die Imprägnierung ist gleichzeitig eine hervorragende Haftbrücke für später vorgesehene Beschichtungen mit Epoxydharzen oder Farbanstrichen, sie macht zusätzliche Oberflächenvergütungen durch Imprägnierung mit EP-Harzen überflüssig.

WICHTIG: HydroBloc® EP Curing 904 enthält keine Wachse, Öle oder andere, trennend wirkende Stoffe. Die Haftung von Anstrichen, Beschichtungen oder aufgeklebten Belägen wird durch die Nachbehandlung **nicht** negativ beeinflusst.

Verarbeitung

HydroBloc® EP Curing 904 besteht aus zwei Komponenten, die vor der Verarbeitung im MV 2:1 gründlich vermischt werden müssen. Danach kann diese Mischung bis 1:1 mit sauberem Wasser zur Verarbeitung verdünnt werden. Das Produkt ist durch das Verdünnen besonders wirtschaftlich.

Die Applikation erfolgt am einfachsten durch Aufsprühen im Niederdruckverfahren mit Sprühgeräten wie sie auch für Schalöle oder im Gartenbau üblich sind. Auch Farbspritzgeräte sind gut geeignet, allerdings ist darauf zu achten, dass die vor allem beim Spritzen im Hochdruckverfahren (Airless) entstehenden Sprühnebel angrenzende Bauteile nicht verschmutzen. Die Qualität getrockneter Filme des HydroBloc® EP Curing 904 ist so gut, dass solche Verschmutzungen kaum noch entfernt werden können. Die Verarbeitung kann aber auch durch Aufrollen mit handelsüblichen Farbrollen („Fellwalzen“) erfolgen.

Bei maschinell geglätteten Industrieböden wird die typische und unschöne Bildung der Krakelierung durch Haarrisse weitestgehend verhindert, wenn die Nachbehandlung sofort nach Fertigstellung der Oberfläche erfolgt und das Produkt unmittelbar nach dem Abscheiben und noch vor dem Glätten aufgetragen wird. Die Flügel der Glättmaschine arbeiten das Produkt in die Oberfläche ein.



HydroBloc® EP Curing 904 wird entweder direkt beim Glätten der frischen Fläche in den Beton eingearbeitet oder spätestens nach 24 Stunden aufgerollt oder aufgesprüht.

Als typisches 2K-System ist die Verarbeitungszeit der angesetzten Mischungen naturgemäß begrenzt und wird auch durch hohe Temperaturen zusätzlich verkürzt. Da das Ende der Verarbeitungszeit nicht eine Ansteigen der Viskosität der Mischung erkennbar ist, muss diese Eigenschaft besonders beachtet werden. Es wird empfohlen, nur so viel Material anzumischen, wie in überschaubarer Zeit verarbeitet werden kann. Pfützenbildung ist bei der Applikation unbedingt zu vermeiden.

Der Verbrauch ist abhängig von Rauhtiefe und Saugfähigkeit des Betons. Bei maschinell geglätteten Betonböden und glattgeschalteten Betonflächen sind Verbrauchswerte von ca. 100-150gr/m² zu erwarten.

HydroBloc® EP Curing 904 enthält keine flüchtigen Lösemittel oder Monomere und ist nicht brennbar. Für das Produkt ist ein Sicherheitsdatenblatt nach den EU-Richtlinien verfügbar, es enthält alle aktuellen Informationen zum sicheren Umgang mit dem Produkt, zu seiner Lagerung und Entsorgung.

Produktdaten

Zusammensetzung	Polyamidemulsion mit Oxiranharz als Vernetzer
Charakteristik	Flüssig, milchig-weiß/transparent
Geruch	Sehr schwach, nach Ammoniak
Dichte	Ca. 1,05 g/ml
Feststoffgehalt	41 %
Lösemittel	Wasser
Haltbarkeit	Mindestens 12 Monate (frostgeschützt)

Anwendungstechnische Daten

Verbrauch	Objektabhängig
Verarbeitungstemperatur	> 8° C
Verarbeitungszeit (Potlife)	120 Minuten bei 20° C
Mischzeit	2 Minuten, mit mechanischem Rührwerk

Diese technischen Informationen beschreiben den heutigen Stand unseres Wissens über dieses Produkt, Sie sollen nur über die Möglichkeiten seiner Anwendung informieren und können den Anwender nicht von seiner Verpflichtung auf sorgfältige eigene Prüfung des Produktes für die vorgesehenen Anwendungen entbinden. Informationen zur Verarbeitung des Produktes finden Sie in der Verarbeitungsanleitung. Informationen zum sicheren Umgang finden sie im aktuellen Sicherheitsdatenblatt.

ARCAN Waterproof

ARCAN GmbH Spezialbaustoffe

Kleinniedesheimer Strasse 19
D-67240 Bobenheim-Roxheim
Phone: +49 (0)6239 - 99 78 20
Mail: office@arcan.biz
Web: www.arcan.biz