

Silox® 903 DF

Hochelastische und risseüberbrückende Flüssigfolie

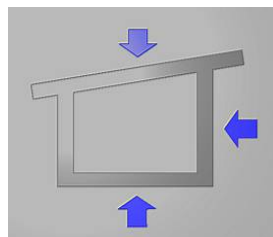
Silox® 903 DF ist eine hochelastische Beschichtung. Überzüge aus Silox® 903DF sind dehnbar, überbrücken dauerhaft Risse und sind wetterbeständig. Das Produkt besteht aus einer Komponente und ist damit einfach und problemlos zu verarbeiten und auch physiologisch vollkommen unbedenklich.

Beschichtungen aus Silox® 903 DF sind Wasser- und weitestgehend CO₂-dichte, zähe Membranen mit hoher Reiß- und Zugfestigkeit und ausgezeichneter Haftung an vielen Substraten. Die Verarbeitung ist einfach, besondere Fertigkeiten und technische Einrichtungen sind dafür nicht notwendig. Das Produkt ist bei Bedarf mit Wasser zu Verdünnen und wird durch sattes Rollen mit Plüschwalzen oder durch Spritzen, vorzugsweise im Airless-Verfahren, aufgetragen. Zur Reinigung der Werkzeuge und Maschinen genügt Wasser.

Das Produkt ist eine Emulsion aus einem fremdvernetzenden, kautschukähnlichen Polymer, säurebeständigen silikatischen Füllstoffen, Farbpigmenten, Additiven und Wasser. Das Produkt trocknet nach der Applikation sehr schnell zu einer homogenen, flüssigkeitsdichten Folie (Membran), mit sehr guter Beständigkeit gegen Alkalien, Säuren, UV-Licht und andere Witterungseinflüsse. Dichtfolien aus Silox® 903 DF sind naht- und fugenlos, hochelastisch, sie überbrücken Risse im Untergrund.

Vorteile

- Flexibel und hochelastisch
- Kann auch auf feuchten Untergrund aufgetragen werden
- Nicht giftig, enthält keine Lösemittel, umweltfreundlich
- Überbrückt Risse und ist schmutzabweisend
- Hervorragende Untergrundhaftung
- Schnelle Trocknung
- Faserarmiert
- Alkalibeständig, auch für neuen Beton und frischen Putz geeignet
- Einfach und problemlos zu Verarbeiten



Silox® 903 DF : Die einfache und sichere Abdichtung für gerissene Bauteile aus Beton:

- für Flachdächer
- für Fassaden und Fundamente
- für Ingenieurbauwerke!

Anwendung+ Verarbeitung

Silox® 903 DF ist dickflüssig, die Konsistenz ist strukturviskos. Es kann ähnlich wie Dispersionsfarben gestrichen, besser und rationeller aber durch Spritzen aufgetragen werden.

Zum sicheren Schutz von Betonoberflächen sollen Silox-Membranen mindestens 600 µm /0,6 mm dick sein (trocken), entsprechend einer Dicke der nassen Beschichtung von 1 mm und einem Verbrauch von 1200 Gramm je m². Für Dachbeschichtungen und für Flächen mit dynamischen Rissen werden Trockenschichtdicken von ca. 1200 µm empfohlen

Die Beschichtung soll immer in mindestens zwei Schichten und im Kreuzgang erfolgen, um Fehlstellen zu vermeiden. Eine unterschiedliche Einfärbung der beiden Schichten erlaubt eine einfache Kontrolle über die gleichmäßige Applikation der Beschichtung, wir empfehlen deshalb, immer „zweifärbig“ zu arbeiten.

Der Untergrund muss tragfähig, sauber und frei von allen trennend wirkenden Stoffen sein. Bei Beton sind Lunker, Luftporen in der Oberfläche, Risse über 0,1 mm Breite, Ausbrüche etc. zu beseitigen. Besonders gut geeignet [und sehr einfach zu verarbeiten] für diese Arbeiten ist unsere UP®-Steinspachtel 1013.

Gemauerte Flächen müssen sauber und vollfugig gemauert sein oder sie sind (sicherer) entweder glatt zu verputzen* oder mit einer elastischen Dichtschlämme zu überziehen.

Es wird empfohlen neue, glatt geschalte Beton- oder Putzflächen mit einer Haftbrücke vorzustreichen, ideal geeignet und sehr wirtschaftlich zu verarbeiten ist als Grundanstrich Silox® EPW 856, ein wasserverdünbares Epoxydharz. **Stark saugende Untergründe immer grundieren, um ein Aufbrennen der Beschichtung zu vermeiden.**

Falls notwendig, kann Silox® 903 DF mit Wasser verdünnt werden (bis 10 %, z. B. zum Einstellen der Spritzviskosität).

* Zementputz der Mörtelgruppe III, zweckmäßig mit CEMBOND® 956 vergütet

Zwischenbeschichtungen müssen vor dem Auftragen der Deckbeschichtung durchgetrocknet sein, damit durch Spannungen keine Trockenrisse in der Oberfläche der Beschichtung entstehen.

Arbeitsfugen - z. B. an Boden-, Wandanschlüssen, Fugenstöße bei Betonfertigteilen, etc., können durch Einbetten von HydroFlex 275, einem speziellen Fugenband, zusätzlich gesichert werden, um größere Bewegungen im Untergrund abzufangen. Das Fugenband wird vor der Beschichtung aufgeklebt und anschließend mit der Dichtfolie überarbeitet.

Bei stark durch Risse gefährdeten Untergründen ist es auch möglich, problemlos handelsübliche Armierungsvliese aus Glas- oder Textilfasern zur Verstärkung in die frische Silox® 903 DF -Membran einzubetten.

**Schnell + rationell
Gespritzt im
„Airless“-Verfahren
mit hohem Druck**



Eigenschaften **Produkt in der Lieferform**



Bindemittel	Copolymer
Dichte	Ca. 1,2 gr/ml bei 20° C
Komponenten	1
Mischungsverhältnis	entfällt
Viskosität	Strukturviskos
Geruch	Schwach, spezifisch
Farbton	Hellgrau*
Lösemittelgehalt	Entfällt

Kenndaten der Dichtfolie

Wasseraufnahme	8 % nach 28 Tagen
Zugfestigkeit	> 1,5 N/mm ²
Reißdehnung	> 200 %
Dampfdiffusionsequivalent	50 (mtr Luftschichtdicke)
Verbrauch *	1,2 kg /m ² für 600 µm Trockenfilmdicke

* - alle anderen Farbtöne als Sonderfarbe sind ab 500 kg lieferbar.

* - theoretischer Verbrauch, auf glattem Untergrund, ohne Spritzverluste

**Silox 903 DF
Strukturviskos und
deshalb auch leicht
in dicken Schichten
aufzutragen**



Sicherheit Lagerung

Silox® 903 DF Flüssigfolie ist kein gefährlicher Arbeitsstoff. Besondere Schutzmassnahmen sind deshalb bei der Verarbeitung nicht notwendig. Die Einhaltung der üblichen gewerbehygienischen Regeln und Arbeitsschutzvorschriften wird aber auch bei diesem Produkt empfohlen.

Silox® 903 DF ist nicht brennbar. Eine Gefahr geht von dem Material bei der Lagerung nicht aus. Das Produkt enthält Wasser und ist frostempfindlich, es wird durch Einfrieren unbrauchbar. In dicht verschlossenen, nicht angebrochenen Originalgebinden ist Silox® 903 DF mindestens 12 Monate haltbar.

Für das Produkt ist ein Sicherheitsdatenblatt verfügbar. Es enthält alle aktuellen Informationen zum sicheren Umgang und zur Entsorgung des Produktes und soll allen zugänglich gemacht werden, die mit dem Produkt umgehen.

Recommended Accessories

UP®-Steinspachtel 1013

Spachtel-, Klebe- und Reparaturmasse mit schneller Durchhärtung.

Silox® 860 D

Hochwertige und standfeste Reparatur- und Spachtelmasse, aus in Wasser emulgiertem 2K-Epoxydharz und hydraulisch abbindenden Füllstoffen. Mit hervorragender Haftung, auch auf feuchtem Beton. Empfohlen zur Reprofilierung und Sanierung geschädigter Betonoberflächen.

Silox® EPW 856

Haftbrücke / Primer auf Basis eines in Wasser emulgierten Epoxydharzes mit hervorragender Haftung auf nahezu allen Untergründen. Als Voranstrich und Grundierung für DuroFlex M 900 bei stark saugenden oder kritischen Untergründen. Diffusionsoffen, Anwendung auch auf feuchtem Beton.

CEMBOND® M-947 Flex

Hochflexible, mineralische Flächenabdichtung. Verarbeitung als Schlämmanstrich oder dünnschichtige Spachtelmasse, zu Untergrundvorbehandlung bei gemauerten Wänden.

DuroFlex® Primer 900-P

Haftbrücke und Primer für DuroFlex und Silox Flüssigfolien. Verhindert das Aufbrennen bei saugenden Untergründen.

Diese technischen Informationen beschreiben den heutigen Stand unseres Wissens über dieses Produkt, Sie sollen nur über die Möglichkeiten seiner Anwendung informieren und können den Anwender nicht von seiner Verpflichtung auf sorgfältige eigene Prüfung des Produktes für die vorgesehenen Anwendungen entbinden. Informationen zur Verarbeitung des Produktes finden Sie in der Verarbeitungsanleitung. Informationen zum sicheren Umgang finden sie im aktuellen Sicherheitsdatenblatt.

ATI-SILOX 903 DF|11|2019
© ARCAN GmbH
All rights reserved

ARCAN Waterproof
ARCAN GmbH Spezialbaustoffe

Kleinniedesheimer Strasse 19
D-67240 Bobenheim-Roxheim
Phone: +49 (0)6239 - 99 78 20
Mail: office@arcan.biz
Web: www.arcan.biz

passion to invent 