

Silox 901-MX

Flüssigfolie zur Abdichtung von Beton bei höheren chemischen Belastungen.

Silox 901-MX ist eine hocheffiziente Schutzbeschichtung für Beton die hohen chemischen Beanspruchungen standhält. Auch ein permanenter Unterwassereinsatz ist möglich. Das Produkt besteht aus nur einer Komponente, ist einfach und problemlos zu verarbeiten und physiologisch vollkommen unbedenklich.

Einsatzgebiete

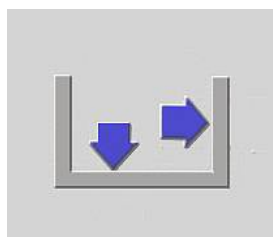
- chemisch Belastete Oberflächen
- Gasraum von Biogasanlagen
- Wasserbecken

Durch Beschichtung mit dem - speziell für diese Anwendungen entwickelten - Silox 901-MX werden Betonbauteile vor chemischen Angriffen sicher geschützt und abgedichtet.

Silox 901-MX ist eine Emulsion aus einem selbstvernetzenden, kautschukähnlichen Polymer, säurebeständigen silikatischen Füllstoffen, Farbpigmenten, Additiven und Wasser. Das Produkt trocknet nach der Applikation sehr schnell zu einer homogenen, flüssigkeitsdichten Folie (Membran), mit sehr guter Beständigkeit gegen Alkalien, Säuren und Witterungseinflüsse. Dichtfolien aus Silox 901-MX sind naht- und fugenlos, hochelastisch und überbrücken Risse im Untergrund.

Vorteile

- Dauerhaft beständig gegen chemische Belastungen
- Flexibel und hochelastisch
- Kann auch auf feuchten Untergrund aufgetragen werden
- Hohe Abriebfestigkeit
- Nicht giftig, enthält keine Lösemittel, umweltfreundlich
- Überbrückt Risse und ist schmutzabweisend
- Hervorragende Haftung an Beton
- Schnelle Trocknung
- Alkalibeständig, auch für neuen Beton und frischen Putz geeignet
- Einfach und problemlos zu verarbeiten



Silox 901-MX

- schützt den Beton,
- schützt den Untergrund,
- schützt das Grundwasser,
- vor den Gärprodukten der Silage !

Anwendung+ Verarbeitung

Silox 901-MX ist verarbeitungsfertig, mit dickflüssiger, leicht strukturviskoser Konsistenz. Es kann wie herkömmliche Dispersionsfarben gestrichen, besser und rationeller aber durch Spritzen aufgetragen werden.

Zum sicheren Schutz der Betonoberflächen sollen SILOX-Membranen mindestens 600 µm /0,6 mm dick sein (trocken), entsprechend einer Dicke der nassen Beschichtung von 1 mm und einem Verbrauch von 1200 Gramm je m².

Die Beschichtung soll immer in zwei Schichten und im Kreuzgang erfolgen, um Fehlstellen zu vermeiden. Eine unterschiedliche Einfärbung der beiden Schichten erlaubt eine einfache Kontrolle über die gleichmäßige Applikation der Beschichtung, wir empfehlen deshalb, immer „zweifarbige“ zu arbeiten.

Der Untergrund muss tragfähig, sauber und frei von allen trennend wirkenden Stoffen sein. Bei Beton sind Lunker, Luftporen in der Oberfläche, Risse über 0,1 mm Breite, Ausbrüche etc. zu beseitigen. Besonders gut geeignet [und sehr einfach zu verarbeiten] für diese Arbeiten ist UP®-Steinspachtel 1013.

Gemauerte Flächen müssen sauber und vollfugig gemauert sein oder sie sind (sicherer) entweder glatt zu verputzen* oder mit einer elastischen Dichtschlämme* zu überziehen.

Schnell + rationell Gespritzt im „Airless“-Verfahren mit hohem Druck



* Zementputz der Mörtelgruppe III, zweckmäßig mit Cembond®956 vergütet

* Cembond M-947 Flex (hochelastische organo-mineralische Dichtschlämme)

Es wird empfohlen neue, glatt geschalte Beton- oder Putzflächen mit einer Haftbrücke vorzustreichen. Wir empfehlen Silox EPW 856.

Stark saugende Untergründe immer grundieren, um ein Aufbrennen der Beschichtung zu vermeiden.

Falls notwendig, kann Silox 901-MX mit Wasser verdünnt werden (bis 10 %, z. B. zum Einstellen der Spritzviskosität). Zur Verbesserung der Abriebfestigkeit und für eine rutschsichere Oberfläche kann in die erste Silox-Beschichtung entweder scharf gewaschener Quarzsand - Körnung z. B. 0,3 - 0,6 mm - eingemischt oder die frisch aufgetragene Beschichtung damit abgestreut werden.

Silox 901-MX darf nicht bei Temperaturen unter 7° C, nicht bei Regen oder extrem hoher Luftfeuchte verarbeitet werden.

Zwischenbeschichtungen müssen vor dem Auftragen der Deckbeschichtung durchgetrocknet sein, damit durch Spannungen keine Trockenrisse in der Oberfläche der Beschichtung entstehen.

Arbeitsfugen - z. B. an Boden-Wandanschlüssen, Fugenstöße bei Betonfertigteilen, können durch Einbetten von HydroFlex® 275, einem speziellen Fugenband, zusätzlich gesichert werden, um größere Bewegungen im Untergrund abzufangen. Das Fugenband wird vor der Beschichtung aufgeklebt und anschließend mit der Dichtfolie überarbeitet.

Bei stark durch Risse gefährdeten Untergründen ist es möglich, problemlos handelsübliche Armierungsvliese aus Glas- oder Textilfasern zur Verstärkung in die DuroFlex-Membran einzubetten.

Produktdaten



Produkt in der Lieferform

Bindemittel	Copolymer
Dichte	Ca. 1,2 gr/ml bei 20° C
Viskosität	Strukturviskos
Geruch	Schwach, spezifisch für Butadienkautschuk
pH	Ca. 9,5
Farbton	Hellgrau*
Lösemittelgehalt	Entfällt

Kenndaten der Dichtfolie

Wasseraufnahme	11 % nach 28 Tagen
Zugfestigkeit	1 N/mm ²
Reißdehnung	≥ 600 %
Dampfdiffusionsäquivalent	50 (mtr Luftschichtdicke)
Verbrauch *	1,2 kg /m ² für 600 µm Trockenfilmdicke

* - alle anderen Farbtöne als Sonderfarbe, lieferbar ab 500 kg

* - theoretischer Verbrauch, auf glattem Untergrund, ohne Spritzverluste



Silox® 901-MX:

Strukturviskos und deshalb auch leicht in dicken Schichten aufzutragen

**Lagerung
Handhabung
Entsorgung**

Silox 901-MX ist frostempfindlich und darf deshalb nicht bei Temperaturen $\leq 0^\circ \text{C}$ gelagert oder transportiert werden. Von Silox 901-MX geht keine Gefahr aus, das Produkt soll aber so gelagert sein, dass es für Kinder und Dritte nicht zugänglich ist.

Angebrochene Gebinde sind nach Gebrauch sofort wieder dicht zu verschließen und alsbald zu verbrauchen.

Silox 901-MX ist in frischem Zustand mit Wasser mischbar, Werkzeuge können deshalb einfach durch Spülen mit Wasser gereinigt und frische Verschmutzungen durch Abwaschen mit viel Wasser beseitigt werden. Abgebundenes Silox 901-MX ist chemisch sehr beständig und deshalb nur noch schwer zu Entfernen.

Flüssige Produktreste sind Sondermüll. Sie können aber einfach durch Vermischen mit Sand und Zement ausreagiert, unschädlich gemacht und wie Bauschutt beseitigt werden.

Empfohlene Hilfs- und Zusatzmittel :

UP®-Steinspachtel 1013

Spachtel-, Klebe- und Reparaturmasse mit schneller Durchhärtung.

Silox®860 D

Hochwertige und standfeste Reparatur- und Spachtelmasse, aus in Wasser emulgiertem 2K-Epoxydharz und hydraulisch abbindenden Füllstoffen. Mit hervorragender Haftung, auch auf feuchtem Beton. Empfohlen zur Reprofilierung und Sanierung geschädigter Betonoberflächen.

Silox® EPW 856

Haftbrücke / Primer auf Basis eines in Wasser emulgierten Epoxydharzes mit hervorragender Haftung auf nahezu allen Untergründen. Als Voranstrich und Grundierung für DuroFlex M 900 bei stark saugenden oder kritischen Untergründen. Diffusionsoffen, Anwendung auch auf feuchtem Beton.

DuroFlex Primer 900-P

Haftbrücke und Primer für DuroFlex und Silox Flüssigfolien. Verhindert das Aufbrennen bei saugenden Untergründen.

CEMBOND® M-947 Flex

Hochflexible, mineralische Flächenabdichtung. Verarbeitung als Schlämmanstrich oder dünnschichtige Spachtelmasse, zu Untergrundvorbehandlung bei gemauerten Wänden.

Diese technischen Informationen beschreiben den heutigen Stand unseres Wissens über dieses Produkt, Sie sollen nur über die Möglichkeiten seiner Anwendung informieren und können den Anwender nicht von seiner Verpflichtung auf sorgfältige eigene Prüfung des Produktes für die vorgesehenen Anwendungen entbinden. Informationen zur Verarbeitung des Produktes finden Sie in der Verarbeitungsanleitung. Informationen zum sicheren Umgang finden sie im aktuellen Sicherheitsdatenblatt.

ATI-Silox 901-MX
© ARCAN GmbH
All rights reserved

ARCAN Waterproof
ARCAN GmbH Spezialbaustoffe

Kleinniedesheimer Strasse 19
D-67240 Bobenheim-Roxheim
Phone: +49 (0)6239 - 99 78 20
Mail: office@arcan.biz
Web: www.arcan.biz

passion to invent 