



Cembond® EPW 863

EPS-Flächenabdichtung mit hoher Festigkeit (EPS)

Diese CEMBOND® EPS-Qualität ist eine nahezu universell verwendbare Abdichtungs- und Beschichtungsmasse für alle mit Zement gebundene Baustoffe. Cembond® EPW 863 ist absolut wasserdicht, aber diffusionsoffen und kann auch auf feuchten Untergründen aufgetragen werden. Die Haftung am Substrat hält auch hohem Wasserdruck stand.

Bindemittel ist ein hochwertiges Epoxy-Flüssigharz, mit einem, nach einem ARCAN-eigenen Verfahren modifizierten, in Wasser emulgierten Härter, mineralischen Füllstoffen und hydraulisch abbindenden Zusätzen.

Verarbeitungsfertige Mischungen aus Cembond® EPW 863 zeichnen sich durch eine besonders hohe Standfestigkeit und Füllkraft, verbunden mit einer ausgeprägten Klebrigkeit, aus. Das Produkt ist deshalb auch bei unebenen Wänden mit großen Rauhtiefen oder über Kopf leicht zu verarbeiten.

Cembond® EPW 863 haftet ausgezeichnet an allen - auch feuchten - mineralischen Untergründen und an Metallen. Bei sauberen, tragfähigen Untergründen sind keine speziellen Primer oder Grundierungen notwendig. Lunker- und porenfreie Überzüge aus diesem Produkt sind absolut flüssigkeitsdicht, aber diffusionsoffen.

Auch die Zwischenschichthaftung ist ausgezeichnet, besondere Maßnahmen (Absanden etc.) sind bei mehrschichtiger Applikation - auch bei längeren Wartezeiten - nicht notwendig.

Anwendung Cembond® EPW 863 ist eine, speziell für die flächige Abdichtung* von Wänden **und Böden** modifizierte, Type unserer seit Jahren bewährten Cembond-Qualitäten. Es ist, durch die außergewöhnlich hohe Haftzugfestigkeit auf Beton und anderen Untergründen, besonders geeignet für Abdichtungen auf der Luftseite (Negativabdichtung), auch bei stark drückendem Wasser. Einer Anwendung, bei der die meisten zementgebundenen Dichtschlämmen versagen.



Die ausgezeichneten mechanischen Eigenschaften des EPS-Systems (Härte, Abriebfestigkeit) machen damit auch die Abdichtung von Bodenflächen - z. B. in Kellern und auch in Tiefgaragen - möglich.

Cembond® EPW 863 kann aber auch zum reprofiliere schadhafter Betonflächen, nass in nass als Haftbrücke zwischen Alt- und Frischbeton, als Kleber für Natur- und Kunststein, als Ankermörtel und für ähnliche Anwendungen eingesetzt werden, bei denen seine ausgezeichnete Untergrundhaftung und hohe Festigkeit von Nutzen sind.

* Überzüge und Beschichtungen aus Cembond-Produkten sind starr und nicht geeignet, um dynamische Risse zu überbrücken

Verarbeitung Anforderungen an den Untergrund

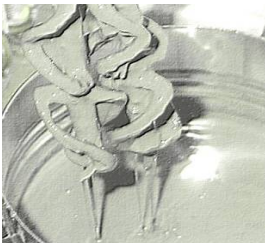
Der Untergrund muss sauber und frei von trennend wirkenden Verschmutzungen oder Beschichtungen sein. Mineralische Untergründe müssen ausreichend fest und tragfähig sein, die Zugfestigkeit soll auf der gesamten Fläche 1,5 N/mm² nicht unterschreiten. Schlemeschichten bei Beton und Estrich müssen entfernt, Lunker und Poren geöffnet werden.

Eisen und Stahl sind metallisch blank (SA 2½) zu Entrosten, Zunder und Walzhaut sind zu Entfernen. Feuerverzinkte Oberflächen mit Ammoniakwasser, unter Zusatz eines Netzmittels, abwaschen.

Cembond® 863 ist nicht für Kunststoffe und Untergründe geeignet, die mit Bitumen, Asphalt oder Teer gebunden sind.

Mischen

Die Komponente A vollständig in das Gebinde der B-Komponente entleeren und so lange mit einer Mischmaschine durchrühren, bis der Farbton der Mischung gleichmäßig und schlierenfrei ist. Danach die Mischung wie üblich umtopfen und noch einmal gründlich durchmischen. Keine Luft einrühren!



Die Mischung steift beim Mischvorgang deutlich an und wird klebrig-plastisch. Dieser Effekt ist typisch für das Produkt und unterstützt die außerordentlich gute Standfestigkeit von Cembond® EPW 863 an senkrechten Flächen und auf glatten Untergründen.

Durch Zugabe von etwas Wasser - maximal 5 % - wird die Mischung flüssiger, bleibt aber noch ausreichend standfest. Der erfahrene Verarbeiter kann durch diese Verdünnung - z. B. bei der Bearbeitung großer Flächen in dünnen Schichten - das Material einfach den Erfordernissen „vor Ort“ anpassen.

Applikation

Cembond® EPW 863 wird manuell mit den üblichen Werkzeugen (Spachtel, Traufel, Kelle, Zahnpachtel) aufgetragen und kann auch wie Dünnschichtputze oder Dichtschlämmen mit leichten Spritzmaschinen (Schneckenpumpen) gespritzt werden. Dabei entstehen - abhängig von Spritzdruck und der unterstützenden Luftmenge - mehr oder weniger feinrauh strukturierte, gleichmäßige Oberflächen.



Die Maschinen und Werkzeuge werden mit Wasser - zweckmäßig mit etwas Spülmittel versetzt - gereinigt. Ebenso sind frische Verschmutzungen durch das Material durch Abwaschen mit Wasser zu entfernen.

Verarbeitungszeit

Die Verarbeitungszeit einer nicht zusätzlich mit Wasser verdünnten Mischung beträgt ca. 30 - 40 Minuten bei 20 °C. Bei starker Luftbewegung oder direkter Sonnenbestrahlung kann es bereits früher zu einer Art Hautbildung an der Oberfläche frisch aufgetragener Schichten kommen. Solche Flächen sollen nicht mehr nachträglich durch Glätten überarbeitet werden.

Folgebeschichtungen

Beschichtungen aus Cembond® EPW 863 können nach einer Wartezeit von 24 Stunden mit sich selbst oder mit diffusionsoffenen EP-Versiegelungen (Silox EPW 857) überarbeitet werden. Bei diffusionsdichten Deckbeschichtungen werden Wartezeiten von 96 Stunden (bei 20 °C) empfohlen.



Randbedingungen

Die Mindesttemperatur der Untergründe soll + 9 °C nicht unterschreiten. Auf glänzend nassen Untergründen darf das Produkt nicht verarbeitet werden. Um ein „Aufbrennen“ bei stark saugenden Untergründen zu verhindern, solche Flächen vor der Verarbeitung anfeuchten oder - besser - mit Silox EPW 856 grundieren.

Eigenschaften

Produktdaten

Materialtyp	2K-Epoxyd-System, gefüllt
Aussehen	Pastöse Masse, in verschiedenen Farben
Rohdichte der Mischung	ca. 1,7 gr/ml bei 20 °C
Verbrauch	ca. 3,4 kg/m ² für 2 mm
Verarbeitungszeit	ca. 30 - 40 Minuten bei 20 °C
Abbindezeit	ca. 24 h
Chemisch belastbar	nach 7 Tagen
Haftzugfestigkeit auf Beton	Betonbruch
Haftzugfestigkeit auf Stahl	≥ 12 N/mm ²
Zugfestigkeit	≥ 15 N/mm ²

Farbtöne

- Standard-Farbe	Zementgrau
- Sonderfarben	Steingrau, hell (ähnlich Lichtgrau) Hellgrün (ähnlich Reseda) Hellbeige (ähnlich Sandbeige)



Die wichtigste Eigenschaft von Cembond® EPW 863:
Exzellente Untergrundhaftung!

Bruch im Kernbeton bei 5.4 N/mm² - Haftzugprüfung auf einem Betonwerkstein - ohne Primer oder andere zusätzliche Haftbrücken.

Lagerung Sicherheit



Die B-Komponente von Cembond® EPW 863 ist ein in Wasser emulgiertes Amidoaminharz. Die Komponente ist durch ihren Wassergehalt praktisch nicht brennbar und bei bestimmungsgemäßer Verwendung relativ ungefährlich. Die A-Komponente enthält ein EP-Flüssigharz, wie alle Epoxydverbindungen ist sie nach den aktuellen Arbeitsstoff-Richtlinien gekennzeichnet. Das Produkt ist brennbar, aber nicht feuergefährlich.

Beim Arbeiten mit Cembond® EPW 863 Produkten sind die beim Umgang mit Epoxydharzen üblichen gewerbehygienischen Schutzmaßnahmen einzuhalten. Bei der Verarbeitung durch Sprühverfahren ist auf sachgerechten Atem- und Augenschutz zu achten.

Verschmutzungen durch abgebundenes Material sind nur schwer zu entfernen, wir empfehlen deshalb, angrenzende Bauteile durch Abkleben und Abdecken zu schützen und nicht vermeidbare Verunreinigungen immer sofort zu beseitigen. Als Reinigungsmittel für frisches Produkt genügt Wasser, ggf. unter Zusatz von etwas Netzmittel (Geschirrspüler).

Lagertemperaturen unter 0 °C sind deshalb zu vermeiden. Beide Komponenten sind so zu lagern, dass sie für Kinder und unbefugte Dritte nicht zugänglich sind.



Diese technischen Informationen beschreiben den heutigen Stand unseres Wissens über dieses Produkt, Sie sollen nur über die Möglichkeiten seiner Anwendung informieren und können den Anwender nicht von seiner Verpflichtung auf sorgfältige eigene Prüfung des Produktes für die vorgesehenen Anwendungen entbinden. Informationen zur Verarbeitung des Produktes finden Sie in der Verarbeitungsanleitung. Informationen zum sicheren Umgang finden sie im aktuellen Sicherheitsdatenblatt.

ATI-Cembond® EPW 863 |01|2022
© ARCAN GmbH
All rights reserved

ARCAN Waterproof
ARCAN GmbH Spezialbaustoffe

Kleinniedesheimer Strasse 19
D-67240 Bobenheim-Roxheim
Phone: +49 (0)6239 - 99 78 20
Mail: office@arcan.biz
Web: www.arcan.biz

passion to invent 