



**Beständig -
gegen Verschleiß
und Chemikalien**

DuroFlex® 681

1K-Primer und Imprägniersiegel für Bodenflächen

DuroFlex® 681 ist ein in der Lieferform verarbeitungsfertiger Beschichtungsstoff aus Polyurethan. Das Produkt härtet durch Reaktion mit Spuren von Feuchtigkeit aus der Luft zu zähhaften, sehr beständigen Schichten mit ausgezeichneter Haftung an nahezu jedem Untergrund aus.

Durch die extrem hohe Abriebfestigkeit, Schlagzähigkeit, und die gute chemische Beständigkeit der gehärteten Filme, eignet sich DuroFlex® 681 ausgezeichnet zur Imprägnierung und Versiegelung von Beton, für rutschfeste Einstreubeläge, für Öl- und Benzinbeständige, hoch abriebfeste Betonbeschichtungen, z.B. in Garagen, Lagerhallen und Werkstätten.

Durch Imprägnierung mit DuroFlex® 681 werden Betonoberflächen vergütet, Abrieb- und damit Staubentwicklung wird verhindert! Versiegelung mit DuroFlex® 681 sind hochglänzend und trocknen klar auf. Die Filme ergeben einen hervorragenden Oberflächenschutz.

Verarbeitung

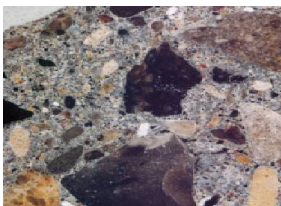
DuroFlex® 681 ist verarbeitungsfertig und wird mit Flächenstreicher, Rolle, auf großen Flächen auch mit dem Gummischieber verarbeitet. Auf sehr dichten Untergründen, z. B. dem sogenannten Spiegelbeton, Flächen aus geglätteten Vakuumbeton oder Hartstoffbelägen empfiehlt es sich, zur besseren Benetzung und besserem Eindringen in den Untergrund, das Harz bei Imprägnierung oder für den Grundanstrich bei mehrschichtigen Versiegelungen mit zusätzlich 20 - 30 % DuroFlex® Verdünner 683 zu verdünnen.

DuroFlex® 681 härtet durch Reaktion mit der Umgebungsfeuchtigkeit aus Luft und Untergrund. Spuren von Wasser reichen dazu aus. Die Härtungsgeschwindigkeit der Filme ist abhängig von Schichtdicke, Temperatur und Luftfeuchtigkeit.

Auf Glasplatten sind Nassfilme von ca. 200 µm Filmdicke bei 20 °C und ca. 50% relativer Luftfeuchtigkeit -

- staubtrocken nach ca. 30 Minuten**
- klebfrei nach ca. 5 Stunden**
- mechanisch voll belastbar nach ca. 24 Stunden**

Die volle Beständigkeit der Filme wird nach 7 Tagen erreicht.



Bei Versiegelungen sollen Nassfilmdicken von 250 µm nicht überschritten werden, da sonst durch Hautbildung der Zutritt der Luftfeuchtigkeit in den Film behindert und die einwandfreie Durchhärtung erschwert wird. Auch können bei zu hoher Schichtdicke Kohlendioxid-Blasen sowie Lösungsmittel im Film eingeschlossen werden. Dicke Schichten aus DuroFlex® 681 können in mehreren Arbeitsgängen aufgebaut werden. Zwischen den Arbeitsgängen sind ca. 6 - 8 Stunden Wartezeit (bei 20 °C) notwendig.



Die Zwischentrocknungszeit beim Auftrag mehrerer Schichten soll - bei ca 50 % relativer Luftfeuchte und 20 °C - nicht über 24 Stunden ausgedehnt werden.

Bei längeren Wartezeiten oder der Neubeschichtung von alten Filmen empfiehlt sich ein Zwischenschliff, da sonst Haftschwierigkeiten auftreten.

DuroFlex® 681 haftet ausgezeichnet auf allen mineralischen Untergründen, Metall und Holz. Bei Kunststoffen werden Vorversuche empfohlen, für Gussasphalt und mit Bitumen gebundenen Flächen ist das Produkt nicht bestimmt.

Für einen optimalen Verbund mit Folgebeschichtungen oder zum Aufbau dickerer Schichten können Schichten aus DuroFlex® 681 mit trockenem Sand abgestreut werden. Die Sieblinie der verwendeten ist dafür so zu wählen, dass die Sandkörner ausreichend in den Polymerfilm eingebunden werden!

Alle Untergründe müssen tragfähig, trocken, staubfrei und frei von allen trennend wirkenden Rückständen sein. DuroFlex® 681 soll nicht zur Überarbeitung alter Anstriche oder Beschichtungen verwendet werden.

Der Verbrauch ist naturgemäß abhängig von der Rauhtiefe und Saugfähigkeit des Untergrundes und der Applikationstechnik. Als Richtwert kann ein Verbrauch von ca. 200 - 300 gr/m² für den Grundanstrich einer „normal“ glatten, saugfähigen Betonoberfläche („Imprägnierung“) und von 150 - 200 gr/m² für den zweiten Anstrich („Versiegelung“) einer solchen Fläche angenommen werden.

Filme aus DuroFlex® 681 sind, wie alle Beschichtungen aus aromatischen Polyurethanen, nicht UV-beständig. Sie vergilben bei Sonnenbestrahlung. Das Produkt soll deshalb nicht im Freien verwendet werden.

Eigenschaften

Typ	Polymeres Isocyanat (vorpolymerisiertes Urethan)
Rohstoffbasis	MDI
Charakter	Öl ähnliche Flüssigkeit
Komponenten	Eine (Verarbeitungsfertig)
Konsistenz	Dünnflüssig
Viskosität	70 - 150 cSt. (mPa.s) bei 20 °C
Dichte	ca. 1,01 gr/ml (20 °C)
Feststoffgehalt	ca. 35%
Farbe	Braun, klar, Film bräunlich-transparent
Geruch	Angenehm fruchtig, nach Lösemittel
Flammpunkt	>21°
Diffusionsdicht	Ja, nur für diffusionsdichte Oberflächen geeignet

Lagerung Sicherheit

Das Produkt soll nur in den Originalgebinden gelagert werden, die immer dicht verschlossen sein müssen. DuroFlex® 681 ist eine brennbare Flüssigkeit. Bei Lagerung und Verarbeitung ist auf ausreichende Belüftung zu achten und Feuer und offenes Licht zu vermeiden.

Für dieses Produkt ist ein Sicherheitsdatenblatt verfügbar. Es enthält alle relevanten und aktuellen Informationen zum sicheren Umgang mit DuroFlex® 681, zur Arbeitssicherheit und zur Entsorgung von Produktresten.

Diese technischen Informationen beschreiben den heutigen Stand unseres Wissens über dieses Produkt, Sie sollen nur über die Möglichkeiten seiner Anwendung informieren und können den Anwender nicht von seiner Verpflichtung auf sorgfältige eigene Prüfung des Produktes für die vorgesehenen Anwendungen entbinden. Informationen zur Verarbeitung des Produktes finden Sie in der Verarbeitungsanleitung. Informationen zum sicheren Umgang finden sie im aktuellen Sicherheitsdatenblatt.

ATI-DuroFlex 681|10|2019
© ARCAN GmbH
All rights reserved

ARCAN Waterproof

ARCAN GmbH Spezialbaustoffe

Kleinniedesheimer Strasse 19
D-67240 Bobenheim-Roxheim
Phone: +49 (0)6239 - 99 78 20
Mail: office@arcan.biz
Web: www.arcan.biz

passion to invent 