



DuroFlex®-678 PRO

Topcoat, Versiegelung und Schutzbeschichtung

DuroFlex®-678 PRO ist ein verschleißfester und außerordentlich beständiger Schutzüberzug für mineralische Oberflächen und Beschichtungen aus Reaktionskunststoffen. Das Bindemittel ist ein, in Wasser emulgiertes, Hybridharz aus Polyurethan und Acrylaten.

Filme aus DuroFlex®-678 PRO sind vollkommen farblos, matt, hoch abriebfest und chemisch sehr beständig. Sie sind wetterbeständig und vergilben, auch bei intensiver UV-Bestrahlung, nicht.

DuroFlex®-678 PRO wird empfohlen als Schutzüberzug für

- **Industrieböden aus Beton**
- **Estriche aus Zement, Anhydrit, Magnesit und Gußasphalt**
- **Bodenbeläge aus Natur- und Kunststein**
- **Beschichtungen aus Epoxyd- und PUR-Harzen**

Die matte Optik dieser Versiegelung verhindert wirksam die oft störenden Reflexe glänzender Beschichtungen und kaschiert dadurch allfällige Unebenheiten, Kellen-schläge etc.

Untergrund

Wie bei allen Beschichtungen muss auch für DuroFlex® 678 PRO der Untergrund ausreichend tragfähig und trocken sein. Lose Teile, Schmutz, Staub, ölige und fettige Rückstände (Trennmittel!) sind zu beseitigen. DuroFlex® -Beschichtungen und andere Reaktionskunststoffe **sollen sofort nach dem Abbinden, spätestens aber 48 Stunden nach der Applikation** beschichtet werden.

**Nie von Hand -
immer mit
der Maschine
mischen**

DuroFlex®-678 PRO besteht aus zwei Komponenten. Sie werden im passenden Verhältnis abgepackt geliefert und vor der Verarbeitung sorgfältig vermischt. Zum Mischen soll immer eine Maschine verwendet werden. Besonders gut geeignet sind Geräte mit niedriger Drehzahl (z. B. elektronisch regelbare Bohrmaschinen) und einem Rührkorb oder Propeller. Das fertig gemischte Produkt muss homogen und schlierenfrei sein. In der Regel ist eine Mischzeit von ca. 3 Minuten für eine einwandfreie Mischung notwendig.

**Sehr wichtig:
Immer Umtopfen!**

Produkte aus mehreren Komponenten sollen nach dem Mischen immer in ein zweites Gefäß umgefüllt und noch einmal durchgerührt werden. Dieses „Umtopfen“ verhindert, dass inhomogenes Mischgut verarbeitet wird und ist ein wichtiger Teil der Mischarbeit, auch bei diesem Produkt.

DuroFlex®-678 PRO wird in der Regel in nur einem Arbeitsgang aufgetragen. Die Applikation erfolgt zweckmäßig durch gleichmäßiges, dünnes Aufrollen mit einer Fellrolle mit kurzem Floor. Bei großen Flächen kann das Produkt aber auch zuerst mit Gummischiebern aufgerakelt und danach mit Walzen verschlichtet werden.

Produktdaten

Chemische Basis	Mit Isocyanaten vernetztes Acrylharz (AC-PUR-Hybrid)
Lösemittel	Wasser
Farbe	Transparent, klar
Oberfläche	Matt
Viskosität	Niedrig, leicht struktuviskos
Dichte	ca. 1,02 - 1,04 g/ml / 20°
Feststoffgehalt	36 - 37 %
MV der Komponenten	10 : 2,2
Pendelhärte	> 100 / 14d
Anwendungsdaten	
- Verarbeitungszeit	ca. 120 Minuten / 20° C
- Temperaturbereich	8 - 30 °C (+)
- Begehbar	Nach ca. 4 h / 20 °C + 75% rel.LF
- Chemisch belastbar	Nach 3-4 Tagen / 20 °C
- Verbrauch	80 - 150 gr/m ² , abhängig vom UG

**Immer „nass in
nass“ arbeiten
und auf die
Temperatur achten**

Vorsicht: Bei großen Flächen immer „nass in nass“ arbeiten, um Ansätze im Überlappungsbereich zu vermeiden.

Die Verarbeitungszeit mehrkomponentiger Produkte wird durch die Umgebungstemperatur beeinflusst, die Abbindezeit auch durch die Temperatur des Untergrundes.

Um Oberflächenstörungen* zu vermeiden, muss die Temperatur des Untergrundes bei der Verarbeitung von Beschichtungsstoffen dieser Art mindestens 3 °C über der Temperatur des Taupunktes liegen.

*Fleckenbildung, Schleier, weißes Anlaufen....

**Vorsicht bei Luftzug
oder starker
Sonneneinstrahlung**

Besondere Sorgfalt bei der Verarbeitung wird empfohlen bei starker Luftbewegung oder Sonneneinstrahlung. Filme aus DuroFlex®-678 PRO trocknen - vor allem in dünnen Schichten - bereits vor der eigentlichen Vernetzungsreaktion mit dem Härter physikalisch, durch Verdunsten des Wassers. Die Gefahr, dass sogenannte „Ansätze“ entstehen, ist dann besonders groß.

Dieses DuroFlex-Produkt kann auch mehrschichtig aufgetragen werden. Für eine einwandfreie Haftung zwischen den Schichten sollen Folgeanstriche aber spätestens nach 24 Stunden erfolgen.

**Beständigkeit
gegen
Chemikalien**



Bremsflüssigkeit (Hydrauliköl)	+++
Benzin	+++
Motoren- und Getriebeöle	+++
Dieselmotorenkraftstoff / Heizöl EL	+++
Natronlauge, 50%ig (NaOH)	+++
Ammoniaklösung (Salmiakgeist), 12 %ig	+++
Milchsäure	+++
Fettsäure (Standard-Prüfmischung)	+++
Essigsäure	+++
Weinsäure	+++
Industriereiniger (Basis Na-Hypochlorid)	+++
Haushaltsspülmittel	+++
Ethanol (50%ig in Wasser)	+++

**.... und gegen
Flecken**

Autoreifen (RT- 20°)	+++
Autoreifen (72 Stunden bei 50°)	++
Rotwein	+++
Senf	+++
Fett	+++
Kaffee	+++
Cola	+++

**Lagerung
Arbeitsschutz
Entsorgung**

Die beiden Komponenten sind nicht feuergefährlich, aber brennbar. Sie müssen vor Feuer oder strahlender Wärme geschützt werden. Die Produkte sollen kühl und trocken und so gelagert sein, dass sie für Kinder und unbefugte Dritte nicht zugänglich sind. Die A-Komponente ist frostempfindlich, sie wird durch Einfrieren unbrauchbar.

Angebrochene Gebinde sind nach Gebrauch sofort wieder dicht zu verschließen und alsbald zu verbrauchen. Die B-Komponente enthält Isocyanate und reagiert mit Wasser und Luftfeuchtigkeit, sie wird dadurch unbrauchbar.

Beim Umgang mit den Komponenten ist der Kontakt mit Haut, Schleimhaut und den Augen zu vermeiden. Zur Verarbeitung sind geeignete Schutzkleidung und Schutzbrillen zu verwenden. Keinesfalls dürfen beim Versprühen entstehenden Aerosole (Sprühnebel) und Produktdämpfe eingeatmet werden. Die einschlägigen Arbeitsschutzvorschriften der Berufsgenossenschaften sind zu beachten.

Für beide Komponenten des Produktes sind Sicherheitsdatenblätter verfügbar. Sie enthalten alle notwendigen und aktuellen Informationen zum sicheren Umgang mit den Produkten und zu ihrer Entsorgung.

Diese technischen Informationen beschreiben den heutigen Stand unseres Wissens über dieses Produkt, Sie sollen nur über die Möglichkeiten seiner Anwendung informieren und können den Anwender nicht von seiner Verpflichtung auf sorgfältige eigene Prüfung des Produktes für die vorgesehenen Anwendungen entbinden. Informationen zur Verarbeitung des Produktes finden Sie in der Verarbeitungsanleitung. Informationen zum sicheren Umgang finden sie im aktuellen Sicherheitsdatenblatt.

ATI-DuroFlex®-678 PRO|10|2019
© ARCAN GmbH
All rights reserved

ARCAN Waterproof
ARCAN GmbH Spezialbaustoffe

Kleinniedesheimer Strasse 19
D-67240 Bobenheim-Roxheim
Phone: +49 (0)6239 - 99 78 20
Mail: office@arcan.biz
Web: www.arcan.biz

passion to invent 