



DuroFlex® TopCoat 677

Farbige PUR-Versiegelung, hochelastisch, UV beständig

Lösemittelfreie und kalthärtende Flüssigkunststoffe auf Basis von Urethan-Elastomeren. Für naht- und fugenlose Versiegelungen auf DuroFlex® Beschichtungen und als Markierungsfarbe für Innen und Außen.

Beschichtungen aus DuroFlex® TopCoat 677 sind schlagfest, verschleißbeständig und überbrücken Risse. Sie werden als 2 Komponenten System geliefert und bestehend aus Stammkomponente und Härter.

DuroFlex® TopCoat 677 wird zur lichtechten Versiegelung von DuroFlex 670 Beschichtungen im Aussenbereich verwendet oder in Bereichen, die vor Vergilbung geschützt werden sollen.

- Vorteile**
- **Naht- und fugenlos**
 - **Angenehm und ermüdungsfrei zu Begehen**
 - **Flexibel und zähelastisch, auch bei tiefen Temperaturen**
 - **Abriebfest, verschleißbeständig**
 - **Oberflächenstruktur der Nutzung leicht anzupassen**
 - **Pflegeleicht**

Anwendung Typische Anwendungen für DuroFlex® Beschichtungen und Beläge sind Bodenflächen in Parkhäusern, in der Industrie, in Verbrauchermärkten, in technischen Funktionsräumen, Labors, Lagerräumen und überall dort, wo schöne, saubere, staubfreie Bodenflächen verlangt werden, die auch mechanisch widerstandsfähig und robust sind und überall dort, wo Risse im Untergrund dauerhaft überbrückt werden müssen.

DuroFlex® Beläge können auch auf normgerechtem Gussasphalt verlegt werden, bei anderen bituminösen Untergründen werden Vorversuche empfohlen.

Verarbeitung Zur Verarbeitung werden Stammkomponente und Härter im vorgegebenen Verhältnis gründlich vermischt, bis ein vollkommen homogenes, schlierenfreies Produkt entsteht. Die Mischung soll dann in einen anderen Behälter überführt („umgetopft“) und noch einmal durchgerührt werden. Immer mit Rührmaschinen und mit niedriger Drehzahl der Rührwerkzeuge mischen, keine Luft einrühren! Die fertige Mischung kann ohne Reifezeit sofort verarbeitet werden.

DuroFlex®-Qualitäten sind leicht und mühelos zu Verarbeiten. DuroFlex® TopCoat 677 wird aufgerollt.



Eigenschaften

Chemisch

-Komponenten	2 („A“+„B“)
-Bindemittel	Hybridpolyole und Diisocyanate
-MV A : B	A 6,6 kg : B 4 kg
-Dichte	ca. 1,3 kg/l (20° C) , gemischt
-Viskosität	dünnflüssig
-Geruch	sehr schwach
-Verarbeitungszeit	ca. 25 - 30 Min. /20° C
-Abbindezeit	ca. 5 h / 20° C

Mechanisch

-Haftzugfestigkeit	≥ 3 N/mm ² (Betonbruch), bei - 20° C
-Risseüberbrückung,dynamisch	≥ von 0 auf 1,6 mm ohne Rissbildung , bei - 15° C
-Reißdehnung	≥ 200 %
-Shore-Härte (D)	70

Die lieferbaren Standardfarben sind -

Anthrazitgrau	RAL 7016
Steingrau	RAL 7030
Kieselgrau	RAL 7032
Weissgrau	

Alle anderen RAL-Farbtöne können hergestellt werden.

Lagerung Arbeitsschutz Entsorgung

DuroFlex® TopCoat 677 ist nicht feuergefährlich, aber brennbar. Sie müssen vor Feuer oder strahlender Wärme geschützt werden. Die Produkte sollen kühl und trocken und so gelagert sein, dass sie für Kinder und nicht Befugte Dritte unzugänglich sind. Angebrochene Gebinde sind nach Produktentnahmen sofort wieder dicht zu verschließen und alsbald zu verbrauchen. Die B-Komponenten (Härter) enthalten Isocyanate und reagieren mit Wasser, dabei entsteht gasförmiges CO₂. Die Produkte werden dabei unbrauchbar.

Beim Umgang mit den Produkten ist der Kontakt mit Haut, Schleimhaut und den Augen zu vermeiden. Zur Verarbeitung sind geeignete Schutzkleidung, Schutzbrillen, beim Sprühen auch Atemschutzgeräte zu verwenden. Keinesfalls dürfen beim Sprühen entstehenden Aerosole (Sprühnebel) und Produktdämpfe eingeatmet werden. Die einschlägigen Arbeitsschutzvorschriften der Berufsgenossenschaften sind unbedingt zu beachten.

Ausreagierte DuroFlex®-Produkte sind chemisch inert und können wie normale Bauabfälle beseitigt werden. Die flüssigen Produktreste sind Sondermüll. Sie können einfach durch Vermischen mit der zweiten Komponente ausreagiert und damit unschädlich gemacht werden. Entleerte Gebinde nicht mehr weiter verwenden.

Für die Produkte sind Sicherheitsdatenblätter verfügbar. Sie enthalten ausführliche Informationen zum sicheren Umgang mit den DuroFlex®-Komponenten. Sie sollen allen zugänglich gemacht werden, die mit den Produkten umgehen.

Empfohlene Hilfs- und Zusatzmittel :

DUROFLEX®-Primer 671

Lösemittelhaltiger PU-Spezialprimer. 1K-System, mit schneller Trocknung. Universell verwendbare Haftbrücke/Grundierung für Beton und Asphaltbeläge.

DUROFLEX® 670 / 675

Rissüberbrückende Hochleistungsbeschichtung. Auch für Gussasphalt, Fliesen und Beton geeignet.

DUROFLEX®-678 Pro

PUR-Versiegelung, TopCoat aus einer neuen Generation wasserbasierter 2K-Systeme. Hoch abriebfest, dünnflüssig, lösemittelfrei. Trocknet schnell zu vollkommen matten Filmen ohne störende Reflexe. Mit ausgezeichneter Verschleißbeständigkeit und auch absolut Licht- und Wetterbeständig.

Diese technischen Informationen beschreiben den heutigen Stand unseres Wissens über dieses Produkt, Sie sollen nur über die Möglichkeiten seiner Anwendung informieren und können den Anwender nicht von seiner Verpflichtung auf sorgfältige eigene Prüfung des Produktes für die vorgesehenen Anwendungen entbinden. Informationen zur Verarbeitung des Produktes finden Sie in der Verarbeitungsanleitung. Informationen zum sicheren Umgang finden sie im aktuellen Sicherheitsdatenblatt.

ATI-DuroFlex 677|07|2020
© ARCAN GmbH
All rights reserved

ARCAN Waterproof

ARCAN GmbH Spezialbaustoffe

Kleinniedesheimer Strasse 19
D-67240 Bobenheim-Roxheim
Phone: +49 (0)6239 - 99 78 20
Mail: office@arcan.biz
Web: www.arcan.biz

passion to invent 