

DuroFlex 676

Polyurethan-Flüssigkunststoff zum Füllen von Bodenfugen

DuroFlex 676 ist eine universell verwendbare Vergußmasse zum Füllen und Abdichten von horizontalen Arbeits- und Bewegungsfugen, aus den verschiedensten Baustoffen. Das Produkt besteht aus zwei Komponenten. Nach dem Mischen reagieren sie, in einer definierten Zeit, zu einem hochelastischen Polymer mit hoher Festigkeit, ausgezeichneter Haftung an Fugenflanken und Untergründen und sehr guter chemischer Beständigkeit.

Eigenschaften

In DuroFlex 676 wird ein aliphatisches PUR-Bindemittel verwendet. Das Produkt ist absolut lichtbeständig und auch im Außenbereich einsetzbar. DuroFlex 676 enthält keine Lösemittel und keine migrierenden Weichmacher. DuroFlex 676 kann deshalb problemlos auch bei Kontakt mit Asphaltbelägen, hellen Natursteinen und ähnlichen, problematischen Substraten, verwendet werden.

Verarbeitung

Für die Verarbeitung von DUROFLEX-Fugenmassen gelten die gleichen Regeln, wie sie für Beschichtungen mit Flüssigkunststoffen und die Verarbeitung von Fugenmassen allgemein bekannt und jedem Fachmann vertraut sind.

Untergründe - hier die Fugenflanken - müssen sauber, trocken, tragfähig und frei von trennend wirkenden Stoffen sein. Im Zweifel soll immer ein Voranstrich mit einem Primer erfolgen. Bei Bewegungsfugen ist der Kontakt der Vergußmasse mit der Fugenrückseite durch wirksame Maßnahmen zu verhindern (Hinterfüllprofile oder Trennfolie), sonst können Kerbrisse in der Fugenmasse auftreten.

Die Schichtdicke der Fugenfüllung mit DUROFLEX soll bei hinterfüllten Fugen 10 mm nicht unterschreiten, bei Fugenbreiten ≥ 10 mm gilt als Faustregel, dass die Dicke der Fugenfüllung gleich oder größer sein soll, als die Fugenbreite.

DuroFlex 676 fließt sehr gut. Das angemischte Material kann sowohl von Hand vergossen als auch mit geeigneten Fördereinrichtungen maschinell verarbeitet werden.

Besonders gut bewährt haben sich, zur maschinellen Verarbeitung, kleine Excenter-schneckenpumpen mit regelbarem Förderstrom und Fernbedienung, wie unsere Maschinen M-5 oder M-6. Durch die lange Topfzeit der DUROFLEX-Fugenmasse - 60 Minuten* in der Lieferform - ist die Verwendung dieser einfachen 1-K-Maschinen unproblematisch.

*Bei 20° C Materialtemperatur

Anmerkung: Um Lufteinschlüsse oder ein „Nachsacken“ der frisch eingebrachten Vergußmasse zu vermeiden, ist es bei tiefen Fugen mit geringem Querschnitt ratsam, den Fugenraum von unten nach oben zu füllen.



Produktdaten

Lieferform	2 flüssige Komponenten
Zusammensetzung	Polyolformulierung mit Isocyanat als Härter
Dichte	1,3 - 1,35 g/ml (20° C)
Viskosität	ca. 1200 mPa.S (20° C)
Verarbeitungszeit	Ca. 60 Minuten (20° C)
Abbindezeit	Ca. 18 - 24 h (20° C)
Festkörpergehalt	100 %

Technische Daten

Dehnung	Ca. 150 %
Shore-Härte A	Ca. 60 - 65
Oberfläche	Seidenmatt

Farben

DuroFlex 676 wird bei Bedarf in allen üblichen RAL-Farbtönen eingefärbt geliefert. Eine Abtönung vor Ort wird nicht empfohlen.

Lagerfähigkeit

DuroFlex 676 ist bei sachgerechter Lagerung - in original verschlossenen Gebinden, frostfrei und nicht über 30° C - mindestens 6 Monate nach Lieferdatum haltbar.

Sicherheit

Das Produkt ist entsprechend den EG-Richtlinien gekennzeichnet. Es ist kein gefährliches Transportgut. Das Sicherheitsdatenblatt für das Produkt muss beachtet werden. Es enthält alle notwendigen Informationen über den sicheren Umgang mit den Produktkomponenten, zur Ökologie und zur Entsorgung. Wir empfehlen beim Umgang mit dem Produkt das Tragen von Schutzbrillen und Schutzhandschuhen

Empfohlene Hilfs- und Zusatzmittel :

DUROFLEX-Primer 671

Universell verwendbar als Haftbrücke, festigender und staubbindender Voranstrich. Für mineralische Untergründe, für Asphalt und auf vielen Kunststoffen. Nur eine Komponente, schnelle Trocknung, kann nach 2-3 Stunden überarbeitet werden.

DUROFLEX-Stellmittel 0720

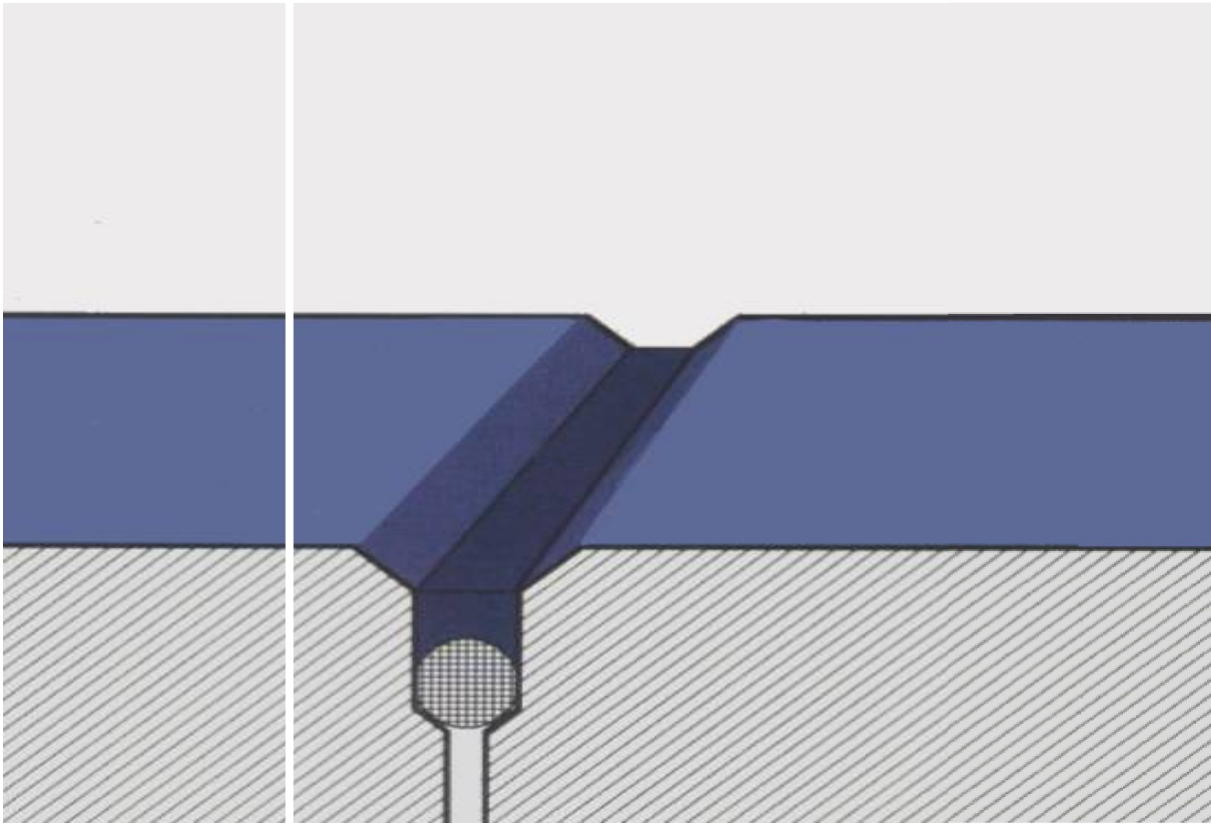
Speziell oberflächenbehandeltes, pyrogenes Silicat. Leicht einzumischen, ausgezeichnete verdickende Wirkung. Empfohlen als Zusatzmittel bei Verarbeitung von DuroFlex 676 auf Flächen mit Gefälle.

HydroSolv®520

Sicherheitslösemittel. Sehr wirksames und umweltfreundliches Spül- und Reinigungsmittel für PU- und EP-Harze. Ideal zur Maschinenreinigung geeignet. Hoher Flammpunkt, nicht gesundheitsschädlich oder giftig.

HydroMoll®522

Effizientes Konservierungsmittel für PU-Maschinen und Schlauchleitungen. Kombination aus lösenden Additiven und speziellen Weichmachern. Kann in der Maschine verbleiben, verhindert wirksam das Verkleben von Ventilen und Dichtungen. Nicht kennzeichnungspflichtig, keine Transportbeschränkungen nach GGVE/GGVS.



Diese technischen Informationen beschreiben den heutigen Stand unseres Wissens über dieses Produkt, Sie sollen nur über die Möglichkeiten seiner Anwendung informieren und können den Anwender nicht von seiner Verpflichtung auf sorgfältige eigene Prüfung des Produktes für die vorgesehenen Anwendungen entbinden. Informationen zur Verarbeitung des Produktes finden Sie in der Verarbeitungsanleitung. Informationen zum sicheren Umgang finden Sie im aktuellen Sicherheitsdatenblatt.

ATI-DuroFlex 676
© ARCAN GmbH
All rights reserved

ARCAN Waterproof ARCAN GmbH Spezialbaustoffe

Kleinniedesheimer Strasse 19
D-67240 Bobenheim-Roxheim
Phone: +49 (0)6239 - 99 78 20
Mail: office@arcan.biz
Web: www.arcan.biz

passion to invent 