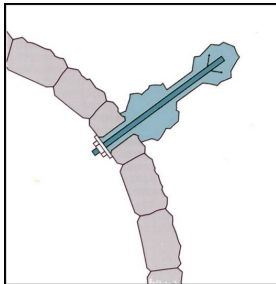


## HydroBloc® OM 597

Organomineralharz für den Bergbau



**OM 597 ist ein zähhartes Injektionsharz, vorzugsweise zur Stabilisierung von lockeren Strukturen im Berg- und Tunnelbau. OM 597 ist nicht feuergefährlich, nicht brennbar und härtet selbst in hohen Volumina ohne gefährliche exotherme Reaktionen. Die Festigkeit und Klebhaftung an mineralischen Substraten, Metall und an Kohle sind sehr gut. OM 597 kann auch im feuchten Milieu angewendet werden.**

HydroBloc® Organomineralharze bestehen aus zwei Komponenten, anorganischer, gelöster Kieselsäure und polymeren Isocyanaten. Sie reagieren nach dem Mischen schnell zu homogenen, steinähnlichen Körpern. Dabei entstehen Hybride aus kondensierten Kieselsäuren und Polyharnstoffstoffen.

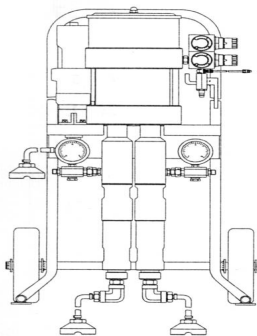
### Anwendungen

- **Festigen und stabilisieren brüchiger Flöze im Bergbau**
- **Sichern des Vortriebes**
- **Festigen von Lockergestein und rolligen Böden**
- **Einkleben von Ankern aus Stahl und GFK**

### Verarbeitung

HydroBloc® OM 597 ist ein typisches 2K-System, das Mischungsverhältnis der Komponenten ist 1:1 (volumetrisch). Bedingt durch die hohe Reaktivität muss das Material mit 2K-Dosierpumpen (mit getrennter Förderung der Komponenten zum Mischkopf) verarbeitet werden. Empfohlen wird ein Mischkopf mit Statikmischer und (mindestens) 18 Mischelementen. Besondere Anforderungen an die Werkstoffe des verwendeten Equipments bestehen nicht.

Die typische Gelzeit von OM 597 ist 100 - 135 Sekunden bei 20 °C. Danach steift das Harz zu einer pastösen Masse an und bindet in ca. 3 - 4 Minuten zu dem steinähnlichen Material ab.



**Wichtig:** Es wird empfohlen, die A-Komponente vor der Verarbeitung kurz zu homogenisieren. Bei Arbeitsunterbrechungen muss der Mischkopf gründlich gespült werden. Als Spülmittel ist sauberes Wasser mit einer Zugabe von ca. 5 % eines handelsüblichen Spülmittels gut geeignet.

Dieses Spülmittel kann auch zum Reinigen der Pumpe und Schläuche der A-Komponente, darf aber keinesfalls zum Reinigen der B-Seite des Gerätes verwendet werden. Zur Reinigung der B-Komponente wird das Sicherheitslösemittel HydroSol® 520 empfohlen.

Das Reaktionsverhalten der HydroBloc® OM Harze hängt weniger von der Temperatur ab als das klassischer PUR oder EP Harze. Die Viskosität der Komponenten steigt wenn die Temperatur fällt. Kontaktieren Sie bitte unsere Anwendungstechniker, wenn Injektionen unter -5 °C ausgeführt werden sollen.

## Eigenschaften

Komponente	A
Aspekt	trübe, schwach gelbe Flüssigkeit
Dichte	1,4 - 1,5 g/ml bei 20° C
Viskosität	~ 400 mPa.s bei 20° C
pH	11 +/- 1

Komponente	B
Aspekt	dunkelbraune, klare Flüssigkeit
Dichte	1,15 - 1,2 g/ml bei 20° C
Viskosität	180 - 200 mPa.s bei 20° C
Gelzeit (tG)	100 - 135 Sekunden, 20° C
Abbindezeit	3 - 4 Minuten
Reaktionsprodukt	hart elastisch, schrumpffrei
Klebfestigkeit	ca. 5 N/mm <sup>2</sup>
Brandverhalten	A2 DIN 4102 (nicht brennbar)
Schaumfaktor	schäumt nicht

HydroBloc® OM Typen sind bei bestimmungsgemäßer Verwendung unbedenklich. Wir empfehlen bei der Verarbeitung Sicherheitskleidung und Schutzbrillen zu verwenden, Augen und Hautkontakt zu vermeiden und die gewerblichen Schutzvorschriften zu beachten.

## Lagerung Arbeitssicherheit Entsorgung

Das Material soll trocken und kühl, sowie unzugänglich für Kinder und Dritte und nicht zusammen mit Nahrungsmitteln für Mensch und Tier gelagert werden.

OM 597 ist eine wässrige Silikatlösung, nicht brennbar und ohne Tendenz zu gefährlichen Reaktionen. Die Gebinde müssen geschlossen gehalten werden, das Produkt reagiert mit Kohlendioxyd aus der Luft und wird durch den Luftkontakt geschädigt / unbrauchbar.

Die B-Komponente ist brennbar, aber nicht feuergefährlich. Das Produkt ist ein modifiziertes Diisocyanat und reagiert wie alle diese Verbindungen sehr leicht mit Wasser und Luftfeuchtigkeit. Die Gebinde müssen immer dicht verschlossen werden. Bei Kontakt mit Wasser produziert das Material CO<sub>2</sub> und kann erheblichen Druck aufbauen.

Die OM Typen sind für mindestens 12 Monate ab Lieferdatum haltbar. Das Sicherheitsdatenblatt enthält detailliertere Information über die Handhabung dieses Produkts.

Ausreagiertes Material kann als Bauschutt entsorgt werden. Materialreste können durch Vermischen und Aushärten entsorgt werden.

Diese technischen Informationen beschreiben den heutigen Stand unseres Wissens über dieses Produkt, Sie sollen nur über die Möglichkeiten seiner Anwendung informieren und können den Anwender nicht von seiner Verpflichtung auf sorgfältige eigene Prüfung des Produktes für die vorgesehenen Anwendungen entbinden. Informationen zur Verarbeitung des Produktes finden Sie in der Verarbeitungsanleitung. Informationen zum sicheren Umgang finden Sie im aktuellen Sicherheitsdatenblatt.

ATI-HydroBloc 597|09|2019  
© ARCAN GmbH  
All rights reserved

**ARCAN Waterproof**  
ARCAN GmbH Spezialbaustoffe

Kleinniedesheimer Strasse 19  
D-67240 Bobenheim-Roxheim  
Phone: +49 (0)6239 - 99 78 20  
Mail: [office@arcan.biz](mailto:office@arcan.biz)  
Web: [www.arcan.biz](http://www.arcan.biz)

passion to invent 