



## HydroBloc® PU 507 E

Multifunktionelles Injektionsharz, Hydrophil und elastisch

**PU 507 E ist ein Polyurethan-Injektionsharz mit geringer Viskosität, langer Verarbeitungszeit, aber schneller Reaktion im Baukörper. Das Produkt reagiert im trockenen Milieu zu einem hochelastischen, kompakten Polyurethankingstoff und bei Kontakt mit Wasser zu einem feinzelligen, elastischen Schaum.**

**Universell zu verwenden und einfache Verarbeiten durch Mischung 1:1 und lange Topfzeit**

PU 507 E ist für alle klassischen Abdichtungsinjektionen geeignet: Für Risse, Arbeitsfugen und Injektionsschläuche im Tiefbau, im Tunnel- und Bergbau zum Füllen von Spalten, Klüften und zur Verfestigung/Stabilisierung von Geröll und für ähnliche, anspruchsvolle Aufgaben.

Die beiden Komponenten von PU 507 E werden 1:1 nach Volumen gemischt, die Verarbeitung ist deshalb besonders sicher, einfach und problemlos. **Das Harz ist durch dieses günstige Mischverhältnis auch mit praktisch allen 2-K-Maschinen zu verarbeiten. Mit unseren speziellen HydroCat-Beschleunigern ist es möglich, die Abbindezeiten im Minutenbereich zu verkürzen.**

HydroBloc PU 507 E wird durch Betoninhaltsstoffe nicht angegriffen, es enthält keine Bestandteile, die Beton oder Bewehrungsstahl schädigen können. Grund- oder Trinkwasser wird durch Kontakt mit HydroBloc PU 507 E nicht belastet.

### Verarbeitung

Zur Verarbeitung werden beide Komponenten 1 : 1 ( nach Volumen – nicht nach Gewicht!) zusammen in ein ausreichend großes, sauberes und trockenes Gefäß gegeben und sorgfältig durch Rühren mit einem Rührgerät (z. B. Bohrmaschine mit Rührpropeller) vermischt. Umrühren von Hand genügt nicht. Diese Mischungen sind ohne Reifezeit sofort verarbeitbar.

**WICHTIG:** Immer nur so viel Material anmischen, wie in überschaubarer Zeit verarbeitet werden kann. Große Materialmengen führen durch die entstehende Reaktionswärme zu einer Selbstbeschleunigung der Reaktion – die Verarbeitungszeit kann dadurch drastisch verkürzt werden. Auch hohe Material- oder Umgebungstemperaturen verkürzen (wie bei allen Reaktivharzen) die Topfzeit .

Lösemittel zur Reinigung von Maschinen und Geräten dürfen keine Alkohole und kein Wasser (auch nicht in kleinen Mengen) enthalten, denn diese Stoffe können spontan mit der Isocyanat-(Härter)Komponente des Harzes reagieren. Übliche Lackverdünner sind deshalb nicht geeignet! Wir empfehlen für die Reinigung das speziell auf HydroBloc®-PU-Harze abgestimmte Reinigungsmittel HydroSolv 520, ein umweltfreundliches und ungefährliches Lösemittel mit sehr hoher Lösekraft.

Verschmutzungen durch ausgehärtete Polyurethane sind nur sehr schwer zu entfernen. Es ist deshalb zweckmäßig, angrenzende Bauteile durch Abdecken zu schützen und frische Verschmutzungen sofort zu beseitigen.



## Eigenschaften

Lieferform	2-Komponenten ("A" + "B" )
Basis	Polyurethan, aus Polyolen und Polyisocyanaten
Mischungsverhältnis	1 : 1 nach Volumen
Dichte ( Mischung 1:1 )	1,05 gr/ml (20° C)
Viskosität (Mischung 1:1)	170 +/- 50 mPa.S (20° C)
Verarbeitungszeit (tGel) bei 20°	ca. 240 - 290 Min
Verarbeitungszeit (tGel) bei 10°	ca. 350 - 500 Min
Gelzeit (tGel), mit Wasser	ca. 60 - 80 Sek.*
Abbindezeit mit Wasser	ca. 350 - 400 Sek.*
Maximales Schaumvolumen	Ca. 150 - > 200 %*
Dehnfähigkeit	ca. 100 %

\*Abhängig von den Reaktionsbedingungen

## Lagerung Arbeitsschutz Entsorgung

Bei bestimmungsgemäßer Verwendung als Injektionsmittel ist HydroBloc PU 507 E ein unbedenkliches Produkt. Es wird aber empfohlen, bei der Verarbeitung Arbeitsschutzkleidung und Schutzbrille zu tragen und die Vorschriften der Berufsgenossenschaften für die Verarbeitung von Injektionsmitteln zu beachten.

Das Produkt ist kühl, trocken und so aufzubewahren, dass es für Kinder und unbefugte Dritte nicht zugänglich ist. Es darf nicht zusammen mit Nahrungsmitteln gelagert werden und ist nicht zum Verzehr durch Mensch oder Tier geeignet. Das Produkt ist brennbar, aber nicht feuergefährlich. HydroBloc PU 507 E ist mindestens 18 Monate nach Lieferdatum lagerfähig. Ausführliche Informationen zum sicheren Umgang mit PU 507 E entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt für PU 507 E.

Das ausreagierte Produkt kann wie Bauschutt entsorgt werden. Produktreste sind deshalb zweckmäßig durch Vermischen der Komponenten unschädlich zu machen. Flüssige Produktreste und Gebinde mit Produktresten sind Sonderabfall. Ihre Beseitigung soll nach den örtlich für solche Produkte geltenden Vorschriften erfolgen.

## Hilfs- und Zusatzmittel

**HydroCat® 509:** Super-Beschleuniger; für extrem schnelle Reaktion, nur bei Verarbeitung mit 2-K-Maschinen zu verwenden! Zusatzmengen zwischen 0,5 - 5 %

**HydroSolv® 520:** Sicherheitslösemittel. Sehr wirksames und umweltfreundliches Spül- und Reinigungsmittel für PU- und EP-Harze. Ideal zur Maschinenreinigung geeignet. Hoher Flammpunkt, nicht gesundheitsschädlich oder giftig.

**HydroMoll® 522:** Effizientes Konservierungsmittel für PU-Maschinen und Schlauchleitungen. Kombination aus lösenden Additiven und speziellen Weichmachern.

Kann in der Maschine verbleiben und verhindert wirksam das Verkleben von Ventilen und Dichtungen. Nicht kennzeichnungspflichtig.

Diese technischen Informationen beschreiben den heutigen Stand unseres Wissens über dieses Produkt, Sie sollen nur über die Möglichkeiten seiner Anwendung informieren und können den Anwender nicht von seiner Verpflichtung auf sorgfältige eigene Prüfung des Produktes für die vorgesehenen Anwendungen entbinden. Informationen zur Verarbeitung des Produktes finden Sie in der Verarbeitungsanleitung. Informationen zum sicheren Umgang finden sie im aktuellen Sicherheitsdatenblatt.

ATI-HydroBloc PU 507 E|08|2019  
© ARCAN GmbH  
All rights reserved

## ARCAN Waterproof

ARCAN GmbH Spezialbaustoffe

Kleinniedesheimer Strasse 19  
D-67240 Bobenheim-Roxheim  
Phone: +49 (0)6239 - 99 78 20  
Mail: [office@arcan.biz](mailto:office@arcan.biz)  
Web: [www.arcan.biz](http://www.arcan.biz)

passion to invent 