



## Rokryl® Injekt 327

Niedrigviskoses PMMA Harz zum Vergießen und Injizieren für kraftschlüssige Verbindungen

Rokryl Injekt 327 ist ein PMMA Harz zur Herstellung von kraftschlüssigen Verbindungen. Durch seine niedrige Viskosität, eignet es sich hervorragend zur Injektion und zum Vergießen von feinen Rissen und Fugen in Beton und Estrich.

Rokryl Injekt 327 ist dünnflüssig und einfach zu Verarbeiten. Es härtet sehr schnell aus, auch bei Temperaturen von unter 0 °C.

### Anwendung

- Vergießen von Rissen und Scheinfugen
- Riss- und Fugenvernadelung mit Estrichklammern
- Injektion von Rissen, Scheinfugen und Hohlstellen
- Zur kraftschlüssigen Verbindung von gerissenen Teilen aus Beton und Estrich

### Eigenschaften

#### Flüssigkomponente

Zusammensetzung	PMMA und PUR-Methacrylate, Additive
Härterkomponente	Rokryl 330 Härterpulver (BPO)
Aspekt	Leicht trübe Flüssigkeit
Geruch	Intensiv, typisch für Acrylmonomere
Viskosität	100 - 120 mPa.s [23° C]
Rohdichte	Ca. 1 g/cm <sup>3</sup>
Flammpunkt	+ 10° C
Verarbeitungszeit (tG)	ca. 10 - 15 Min / 20° C
Verarbeitungstemperatur	- 10° C bis ca. + 35° C

#### Lieferformen

Rokryl 327	Kannen aus Weißblech mit 10 kg Kannen aus, Weißblech mit 30 kg
Rokryl-Pulverhärter	Fässer (Drums) Stahlblech, 180 kg siehe TDS Rokryl 330 Härterpulver

### Untergrund

Um eine perfekte Haftung an den Fugenflanken zu erreichen, sollte der Untergrund: Sauber, trocken und ohne trennend wirkende Stoffe oder Schichten sein.

### Verarbeitung

Wie alle Rokryl-Typen ist auch dieses Produkt einfach zu Verarbeiten. Dem Rokryl-Stammharz wird die mindestens notwendige oder vorgesehene Härtermenge zugeben und eingerührt bis das Härterpulver gelöst ist. Mischzeit 2 - 3 Minuten. Die Mischung kann dann sofort verarbeitet werden. Die Verarbeitungszeit ist abhängig von der Temperatur und der Menge des Härters. Genaue Informationen dazu im TDS Rokryl 330 Härterpulver.

Bei 20° C und mit 2 % Rokryl 330 Härterpulver ist die Verarbeitungszeit der Mischung ca. 15 Minuten. Das Harz geliert dann schnell und ist nach weiteren 30 Minuten klebfrei durchgehärtet.

**WICHTIG:** Bei stark saugenden Untergründen und zu geringer Materialmenge kann das Material ganz oder teilweise in den Baustoff einziehen (wegschlagen). In solchen Fällen ist die Anwendung immer zu wiederholen!

Wird nach dem Trocknen der Risse bzw. Scheinfugen auf der Fläche ein Verbundbelag, z. B. Estrich oder Fliesen, aufgebracht, ist das frische Rokryl mit Quarzsand der Körnung 0,3 bis 0,8 mm vollsatt abzustreuen.

Wird eine Folgebeschichtung mit Rokryl Beschichtungs-Systemen aufgetragen, ist ein Abstreuen mit Sand für eine bessere Zwischenschichthaftung nicht notwendig, wenn die Folgebeschichtungen innert 48 Stunden erfolgen!

#### Lagerung - Sicherheit - Reinigung

Alle Rokryle kühl und trocken lagern und vor direkter Sonnenbestrahlung schützen. Lagertemperatur nicht über 25° C. Das MHD ist 6 Monate nach Lieferdatum.

Das Produkt enthält Methylmethacrylat und andere Acrylester, es riecht intensiv und ist brennbar. Beachten Sie bitte die Informationen zum sicheren Umgang mit dem Produkt im aktuellen Sicherheitsdatenblatt.

Zum Entfernen frischer Verschmutzungen aus Rokryl und zum Reinigen der Werkzeuge und Geräte empfehlen wir unser weitestgehend unbedenkliches Sicherheitslösemittel HydroSolv 520 Reiniger.

**Verwenden Sie kein Aceton oder Ethylacetat!**

Diese technischen Informationen beschreiben den heutigen Stand unseres Wissens über dieses Produkt, Sie sollen nur über die Möglichkeiten seiner Anwendung informieren und können den Anwender nicht von seiner Verpflichtung auf sorgfältige eigene Prüfung des Produktes für die vorgesehenen Anwendungen entbinden. Informationen zur Verarbeitung des Produktes finden Sie in der Verarbeitungsanleitung. Informationen zum sicheren Umgang finden sie im aktuellen Sicherheitsdatenblatt.

ATI-Rokryl Injekt 327|08|2019  
© ARCAN GmbH  
All rights reserved

**ARCAN Waterproof**  
ARCAN GmbH Spezialbaustoffe

Kleinniedesheimer Strasse 19  
D-67240 Bobenheim-Roxheim  
Phone: +49 (0)6239 - 99 78 20  
Mail: [office@arcan.biz](mailto:office@arcan.biz)  
Web: [www.arcan.biz](http://www.arcan.biz)

passion to invent 