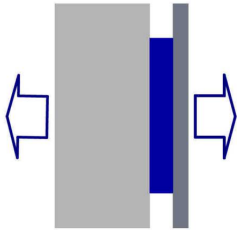


## Roxbond AK 1059

Injektionsmörtel für Klebeanker, auf feuchtem Untergrund.



- Roxbond klebt Bewehrungseisen
- Roxbond klebt Beton, Stahl, Mauerwerk
- Roxbond klebt Spiralanker
- Roxbond klebt Pfosten, Anker, Aufhängungen
- Roxbond klebt Klebepacker
- **Roxbond klebt schnell und bombenfest**

Roxbond AK 1059 ist ein Injektionsmörtel auf Polysilikat Basis. Er eignet sich für Befestigungen mit besonders hohen Ansprüchen. Das Reaktionsprodukt härtet schrumpffrei aus und schäumt nicht. Durch die thixotrope Einstellung ist Roxbond AK 1059 ideal für die Verarbeitung über Kopf, ohne dass Material abfließt oder tropft.

Roxbond AK 1059 reagiert schnell und sicher innerhalb weniger Minuten, wobei die Endfestigkeit nach 24 h erreicht wird.

### Eigenschaften

Aspekt	: standfeste, weiche, pastöse Masse	
Mischungsverhältnis	: 1:1 nach Volumen	
Lieferform	: 2K-Kartusche, 2 x 310 ml	
Geruch	: schwach, typisch	
Farbe	: grau (A), hellbraun (B)	
Bindemittel	: Polysilikat Hybrid	
Dichte A	: 1,70 +/- 0,05 g/ml	@ 20° C
Dichte B	: 1,10 +/- 0,05 g/ml	@ 20° C
Dichte gemischt	: 1,40 - 1,60 g/ml	@ 20° C
Verarbeitungsgrenzen	: + 3° C / + 35° C (untere/obere)	
Reaktionszeit	: 6,5 min	@ 20° C
Festigkeit (80%)	: ca. 24 h	@ 20° C
Endfestigkeit	: 7 Tage	@ 20° C
Ausreißfestigkeit	: > 10 kN, Armierungseisen Ø 8mm, Einbautiefe 40 cm	
Brandverhalten	: Klasse A2 DIN 4102 / nicht brennbar	
MHD	: 9 Monate nach Lieferdatum (im nicht geöffneten Gebinde)	

### Verarbeitung

Die Oberfläche muss frei von trennend wirkenden Substanzen sein, sauber, tragfähig und ausreichend Druckfest. Stark saugende oder absandende Baustoffe, werden mit DuroFlex 671 grundiert.

Die Größe des Bohrloches und die Bohrlochtiefe, werden entsprechend dem gewählten Anker gebohrt. Das Bohrloch muss gründlich gereinigt werden, durch Ausbürsten mit einer Stahlbürste und Ausblasen mit Druckluft.

Zur Verarbeitung Schutzkappe entfernen und Statikmischer aufschrauben. In eine geeignete Kartuschenpresse einlegen. Wenn das Material homogen aus dem Statikmischer austritt, den Mischer tief (bis zum Ende des Bohrloches) einführen und das Bohrloch vollständig von unten nach oben auffüllen. Für tiefe Bohrlöcher, stehen Statikmischer Verlängerungen zur Verfügung. Der Ankerstab wird durch Drehung in das Bohrloch eingeführt um eine vollständige Benetzung von Anker und Bohrlochwand zu gewährleisten.

Austretendes Roxbond AK 1059 sofort Entfernen. Während des Aushärtens, darf der Anker, weder bewegt noch belastet werden.

Roxbond AK 1059 ist frostempfindlich, zur Lagerung werden Temperaturen zwischen + 3° C und + 35° C empfohlen. Angebrochene Roxbond Gebinde immer sofort dicht verschließen und den Kleber kurzfristig verbrauchen.

Abgebunden ist der Kleber nicht mehr löslich und praktisch nur noch mechanisch zu Entfernen.

Roxbond AK 1059 ist nicht brennbar und physiologisch weitestgehend unbedenklich. Bei Lagerung und Verarbeitung gehen von dem Produkt keine besonderen Gefahren aus. Der Kontakt mit Augen, Haut und Schleimhaut soll aber vermieden werden. Wir empfehlen, bei der Verarbeitung immer die üblichen, gewerbehygienischen Regeln zu beachten. Das Material soll für nicht befugte Dritte und Kinder nicht zugänglich sein.

Für ausführliche Informationen zum sicheren Umgang mit dem Produkt und zu seiner Entsorgung ist ein, stets aktuelles, Sicherheitsdatenblatt verfügbar.

---

Diese technischen Informationen beschreiben den heutigen Stand unseres Wissens über dieses Produkt, Sie sollen nur über die Möglichkeiten seiner Anwendung informieren und können den Anwender nicht von seiner Verpflichtung auf sorgfältige eigene Prüfung des Produktes für die vorgesehenen Anwendungen entbinden. Informationen zur Verarbeitung des Produktes finden Sie in der Verarbeitungsanleitung. Informationen zum sicheren Umgang finden sie im aktuellen Sicherheitsdatenblatt.

ATI-Roxbond AK 1059|07|2020  
© ARCAN GmbH  
All rights reserved

**ARCAN Waterproof**  
ARCAN GmbH Spezialbaustoffe

Kleinniedesheimer Strasse 19  
D-67240 Bobenheim-Roxheim  
Phone: +49 (0)6239 - 99 78 20  
Mail: [office@arcan.biz](mailto:office@arcan.biz)  
Web: [www.arcan.biz](http://www.arcan.biz)

passion to invent 