

## HydroBloc®516

Harter, schnell abbindender 2K-PU-Injektionsschaum

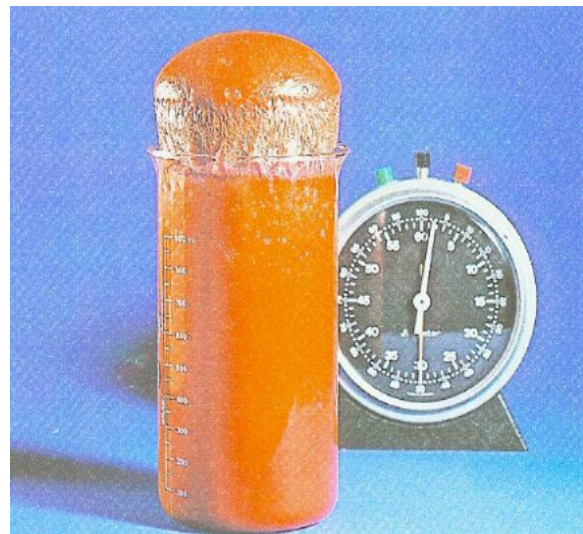
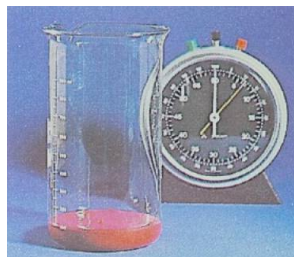
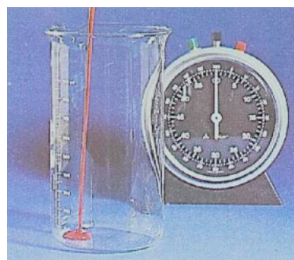
**HydroBloc®516 ist ein 2-K-Schaumsystem mit hoher Reaktivität. Die beiden Komponenten reagieren nach dem Vermischen sehr schnell unter kontrolliertem Aufschäumen zu einem sehr feinzelligen, flüssigkeitsdichten Schaum mit großer Härte und Festigkeit und holzähnlicher Struktur. Die Schaumausbeute ist sehr hoch.**

HydroBloc®516 wird empfohlen zur Abdichtung und Hinterfüllung breiter Fugen, Risse, Spalten und Klüften, zum Verfüllen von Auskolkungen und größeren Hohlräumen, zur Bindung und Stabilisierung von rolligen Sanden, Geröll und für ähnliche Anwendungen im Tiefbau, Tunnelbau, Bergbau.

Das Mischverhältnis der beiden Komponenten ist 1 : 1. Zur Verarbeitung sind alle handelsüblichen 2-K-Maschinen mit diesem Dosierverhältnis geeignet, eine manuelle Verarbeitung oder eine Verarbeitung mit herkömmlichen Monopumpen ist nicht möglich. Zur Injektion werden die Komponenten wie üblich direkt am Bohrloch in einem Mischkopf, der mit einem statischen Mischelement ausgerüstet sein soll, homogenisiert.

Die Verarbeitungszeit (Steigzeit der Schaumreaktion) - ca. 40 Sekunden in der Lieferform - kann mit HydroCat®514 -Beschleuniger bei Bedarf noch weiter verkürzt werden. Bei Bedarf ist das Produkt auch mit längeren Verarbeitungszeiten verfügbar.

**Großes  
Schaumvolumen  
und schnelle  
Reaktion**



**Verarbeitung** HydroBloc®516 ist ein schnell reagierendes System aus zwei Komponenten. Das Schaumharz wird verarbeitungsfertig geliefert und kann direkt aus den Liefergebinden mit den üblichen 2K-Dosierpumpen verarbeitet werden. Besondere Anforderungen an die Werkstoffe der Maschinen bestehen nicht.



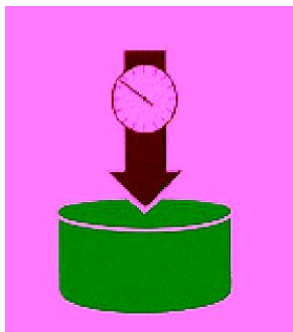
Zweckmäßig soll für den Mischkopf eine zusätzliche Spülpumpe für allfällige Unterbrechungen der Injektion vorgesehen werden. Das noch vielfach übliche Verfahren - Spülen mit einer der beiden Harzkomponenten - wird von uns aus wirtschaftlichen Gründen (Materialverschwendung) und wegen der damit zwangsläufig verbundenen Umweltverschmutzung nicht empfohlen, ist aber möglich.

Eine besondere Eigenschaft von HydroBloc®516 ist die kontrollierte Veränderung der Festigkeit von zähelastisch hin zu steinähnlich. Direkt nach dem Ende der Steigzeit ist der Schaum zähelastisch, was eine Nachinjektion begünstigt. Nach ca. 2 h hast das Reaktionsprodukt sien Endfestigkeit erreicht und ist sehr stabil und holzähnlich.

Zum Reinigen und Spülen der Mischeinrichtung, Reinigung der Maschinen und Schlauchsysteme empfehlen wir das optimal auf das Produkt abgestimmte Sicherheitslösemittel HydroSolv®520.

Von der Verwendung anderer Lösemittel - insbesondere von sogenannten Universal - oder Lackverdünnern - wird dringend abgeraten, da bestimmte Inhaltsstoffe dieser Lösemittel mit dem Schaumharz reagieren können. Schäden an den Verarbeitungsgeräten sind dann unvermeidbar.

## Eigenschaften



Lieferform	Zwei Komponenten
Komponente A	Polyolgemisch
Komponente B	Polymere Diisocyanate vom MDI-Typ
Mischungsverhältnis	1:1 nach Volumen
Dichte (Mischung 1:1)	ca. 1,05 g/ml
Viskosität	ca. 450 - 550 mPa.s (20° C)
Startzeit	ca. 20 (bei 20° C)
Steigzeit	ca. 30 - 40 Sekunden (20° C)
Abbindezeit	2 - 4 Minuten (nach dem Mischen)
Raumgewicht*	ca. 45 -50 kg/m <sup>3</sup> (frei geschäumt)
Schaumfaktor (Voluminisierung)	≥ 20

Bei vorschriftsmäßiger Verwendung als Injektionsmittel ist HydroBloc®516 ein weitestgehend unbedenklicher Stoff. Es wird aber dringend empfohlen, bei der Verarbeitung Schutzkleidung und Schutzbrille zu tragen und auf die Einhaltung z. B. der Berufsgenossenschaften, über Umgang und Verarbeitung von Injektionsmittel sind unbedingt einzuhalten. Verschmutzungen durch ausgehärteten Schaum sind von der Hautoberfläche nur noch mechanisch zu Entfernen.

**Arbeitssicherheit  
Lagerung  
Entsorgung**

Wie alle Polyurethanharze reagiert HydroBloc®516 (bereits in der Lieferform) mit Wasser. Angebrochene Gebinde deshalb immer sofort dicht verschließen. Kühl und trocken gelagert ist das Produkt mindestens 12 Monate nach Lieferdatum haltbar. Bei Frost kann die B-Komponente zu einer wachsähnlichen Masse erstarren. Durch vorsichtiges Erwärmen (z. B. im Wasserbad, nicht über 50° C!) kann man diese Veränderung ohne Qualitätsverlust rückgängig machen.

Das Produkt ist nicht feuergefährlich, aber brennbar. Diese Eigenschaft ist bei der Lagerung zu beachten. Es darf nicht zusammen mit Nahrungsmitteln gelagert werden und muss so aufbewahrt sein, dass es für Kinder und Unbefugte nicht zugänglich ist.

Ausreagiertes HydroBloc®516 ist physiologisch völlig unbedenklich und wie Hausmüll zu entsorgen. Produktreste können deshalb zweckmäßig durch Vermischen der Komponenten unschädlich gemacht werden. Flüssige Restmengen und Leergebinde mit flüssigen Anhaftungen sind Sondermüll und nach den örtlichen Vorschriften für solche Abfälle zu beseitigen.

### **Empfohlene Hilfs- und Zusatzmittel :**

#### **HydroCat® 514**

Reaktionsbeschleuniger (Aktivator); Für noch schnellere Reaktion und kürzere Abbindezeit. Kann vor Ort problemlos in die A-Komponente eingemischt werden. Zusatzmengen zwischen 0,1 - 2 %. Eine Zugabe von 2 % HydroCat® verkürzt die Steigzeit um 10 Sekunden.

#### **HydroSolv® 520**

Ein hochwirksames, inertes Spüllösemittel zur Reinigung der Mischeinrichtung bei der Verarbeitung, der Maschine und Schlauchleitungen. Das Produkt ist ein umweltfreundliches Sicherheitslösemittel mit sehr hohem Flammpunkt. Unschädlich, nicht giftig oder gesundheitsschädlich, keine Kennzeichnung und keine Transportbeschränkung.

#### **HydroMoll® 522**

Ein effizientes und preisgünstiges Pflege- und Konservierungsmittel für Pumpen und Schlauchleitungen. Kombination aus lösenden Additiven und speziellen Weichmachern. Kann in der Maschine verbleiben, verhindert wirksam das Verkleben von Ventilen und Dichtungen. Nicht kennzeichnungspflichtig.

Diese technischen Informationen beschreiben den heutigen Stand unseres Wissens über dieses Produkt, Sie sollen nur über die Möglichkeiten seiner Anwendung informieren und können den Anwender nicht von seiner Verpflichtung auf sorgfältige eigene Prüfung des Produktes für die vorgesehenen Anwendungen entbinden. Informationen zur Verarbeitung des Produktes finden Sie in der Verarbeitungsanleitung. Informationen zum sicheren Umgang finden sie im aktuellen Sicherheitsdatenblatt.

ATI-HydroBloc 516|10| 2020  
© ARCAN GmbH  
All rights reserved

**ARCAN Waterproof**  
ARCAN GmbH Spezialbaustoffe

Kleinniedesheimer Strasse 19  
D-67240 Bobenheim-Roxheim  
Phone: +49 (0)6239 - 99 78 20  
Mail: [office@arcan.biz](mailto:office@arcan.biz)  
Web: [www.arcan.biz](http://www.arcan.biz)

passion to invent 